










## L01 Fräswendeplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraiseage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

|   |  |               | HT45<br>(code 31)   | HT50<br>(code 22)   | Ti20<br>(code 1)    | HT35<br>(code 19)   | HT20<br>(code 32)   | HS20<br>(code 7)    | K15M<br>(code 8)    |
|---|--|---------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
|  | <b>JML01-82R08-</b><br>IK 9,54x3,97 R0,8<br><b>H M</b>  | Order-<br>No. |                     | L01A-FZ22           | L01A-GP01           |                     |                     |                     |                     |
|   | <b>f<sub>z</sub></b><br>[mm]   |               |                     | 0,15<br>(0,10-0,30) | 0,15<br>(0,10-0,30) |                     |                     |                     |                     |
|  | <b>JML01-82AR08-</b><br>IK 9,54x3,97 R0,8<br><b>U</b>   | Order-<br>No. |                     |                     |                     |                     |                     | L01A-EA07           |                     |
|   | <b>f<sub>z</sub></b><br>[mm]   |               |                     |                     |                     |                     |                     | 0,15<br>(0,10-0,30) |                     |
|  | <b>JML01-282R08-</b><br>IK 9,54x3,97 R0,8<br><b>U</b>   | Order-<br>No. | L01B-KA31           |                     |                     | L01B-JE19           | L01B-HS32           |                     |                     |
|   | <b>f<sub>z</sub></b><br>[mm]   |               | 0,15<br>(0,10-0,30) |                     |                     | 0,15<br>(0,10-0,30) | 0,15<br>(0,10-0,30) |                     |                     |
|  | <b>JML01-282R08-</b><br>IK 9,54x3,97 R0,8<br><b>U</b>  | Order-<br>No. |                     |                     |                     |                     |                     |                     | L01D-LK08           |
|   | <b>f<sub>z</sub></b><br>[mm]   |               |                     |                     |                     |                     |                     |                     | 0,15<br>(0,10-0,30) |
|   |   |               | 20                  | 20                  | 20                  | 20                  | 20                  | 20                  | 20                  |

| V <sub>c</sub><br>[m/min] | Stahl<br>Steel<br>Acier<br>Acciaio | Rostfrei<br>Stainless<br>Acier inoxydable<br>Inossidabile | Guss<br>Cast iron<br>Fonte<br>Ghisa | NE-Metalle<br>Non-ferrous metals<br>Non ferreux<br>Metalli non ferrosi | Hochwarmfest<br>Highly heat-resistant<br>Superalliages<br>Resistente al calore | Gehärtet<br>Tempered<br>Aciers traités<br>Temprato |
|---------------------------|------------------------------------|---|-------------------------------------|--|--|--|
| HT45                      | 250<br>(200 - 350)                 | 240<br>(140 - 300)  | 240<br>(130 - 280)                  |  |  |  |
| HT50                      | 220<br>(160 - 300)                 | 200<br>(100 - 300)  | 260<br>(200 - 300)                  |  |  |  |
| Ti20                      | 250<br>(220 - 280)                 | 220<br>(180 - 300)  | 260<br>(180 - 350)                  |  |  |  |
| HT35                      | 160<br>(120 - 220)                 | 200<br>(100 - 300)  |                                     |  | 60<br>(40 - 200)   |  |
| HT20                      |                                    |   | 260<br>(180 - 350)                  |  |  | 80<br>(40 - 120)                                   |
| HS20                      |                                    |   |                                     | 400<br>(300 - 600)   |  |  |
| K15M                      |                                    |   |                                     | 600<br>(400 - 800)   |  |  |

### Ersatzteile Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

|   |                                     |   |             |   |  |
|---|-------------------------------------|---|-------------|---|--|
|  | <b>SS 4,0-1</b><br>(M = 3,2-3,3 Nm) |  | <b>T 15</b> |  | <b>Fett</b><br>Grease, Graisse, Grasso |
|---|-------------------------------------|---|-------------|---|--|