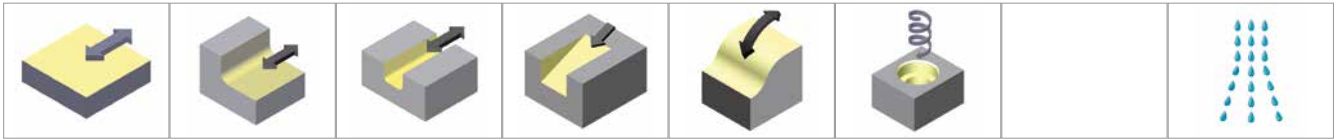


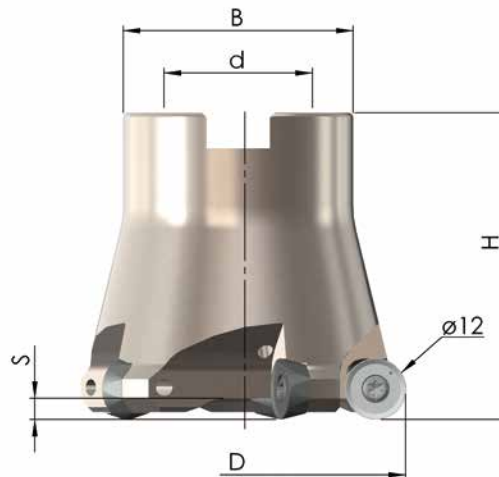
C08 Kopierfräser *Copy mills, Fraises à copier 90°, Frese toriche a inserti*



Kassetten *Cassettes, Cassettes, Porta inserti*

	K00-412-G	NI-beschichtete, hoch verschleißfeste Ausführung <i>Hard wearing NI-Coating</i> <i>Série à revêtement anti-usure NI</i> <i>Modello con rivestimento NI resistente all'usura</i>
--	------------------	---

Aufsteckfräser *Shell type mills, Fraises à alésage, Frese per attacco a manicotto*



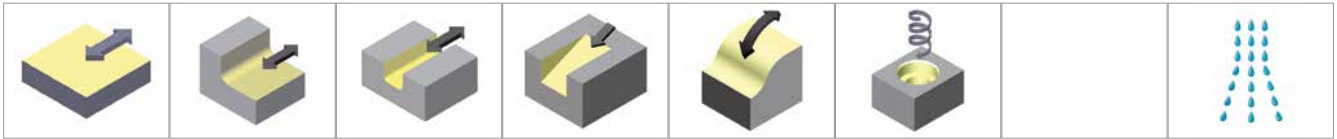
Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	H	d	B	S	Z	MS
KAF-052-512-4	52	45	22	46	4,1	4	MS-10x25-912
KAF-066-512-5	66	60	27	58	4,1	5	MS-12x35-912
KAF-080-512-7	80	50	27	58	4,1	7	MS-12x30-912

Enge Teilung *close pitch, à pas réduit, a passo stretto:*

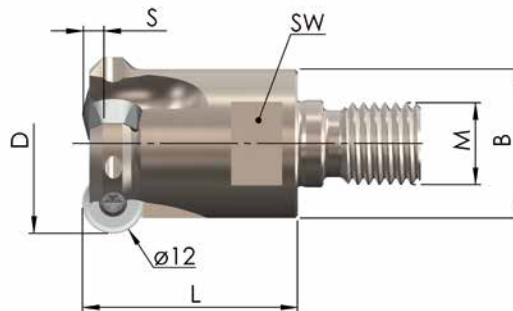
Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	H	d	B	S	Z	MS
KAF-042-512-4	42	42	16	38	4,1	4	MS-8x25-912
KAF-052-512-5	52	52	22	46	4,1	5	MS-10x30-912
KAF-066-512-6	66	50	27	58	4,1	6	MS-12x30-912

MS= Mittenschraube *Central screw, Vis centrale, Vite centrale di fissaggio*

C08 Kopierfräser *Copy mills, Fraises à copier 90°, Frese a copiare*



Einschraubfräser *Screw-In cutters, Fraises à queue filetée, Frese con attacco filettato*



Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	L	M	B	SW	S	Z
KEF-24-32-M12-512-2	24	32	M12	21	18	4,0	2
KEF-25-32-M12-512-2	25	32	M12	21	18	4,0	2
KEF-32-42-M16-512-3	32	42	M16	29	24	4,0	3
KEF-35-42-M16-512-3	35	42	M16	29	24	4,0	3
KEF-42-42-M16-512-4	42	42	M16	29	24	4,0	4
KEF-52-42-M16-512-5	52	42	M16	29	24	4,0	5

Enge Teilung *close pitch, à pas réduit, a passo stretto:*

Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	L	M	B	SW	S	Z
KEF-35-42-M16-512-4	35	42	M16	29	24	4,0	4

C08 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraiseage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HC45 (code 41)	HC42 (code 57)	HT45 (code 31)	HT50 (code 22)	TA50 (code 2)		
	JMC08-412- ø12x4,76 H	Order- No.			C08A-WX31	C08A-XS22			
	f_z [mm]				0,25 (0,20-0,60)	0,25 (0,20-0,60)			
	JMC08-512- ø12x4,76 M	Order- No.					C08A-CF02		
	f_z [mm]						0,25 (0,20-0,60)		
	JMC08-612- ø12x4,76 H	Order- No.			C08A-KZ31				
	f_z [mm]				0,25 (0,20-0,60)				
	JMC08-912- ø12x4,76 U	Order- No.	C08A-TG41	C08A-JW57					
	f_z [mm]		0,25 (0,20-0,60)	0,25 (0,20-0,60)					
	JMC08-212- ø12x4,76 U	Order- No.							
	f_z [mm]								
	JMC08-712- ø12x4,76 H	Order- No.							
	f_z [mm]								
	JMC08-812- ø12x4,76 S	Order- No.				C08B-CS22			
	f_z [mm]					0,20 (0,15-0,40)			
	JMC08-812- ø12x4,76 U	Order- No.							
	f_z [mm]								
			20	20	20	20	20		

C08 Fräs-wendeplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraiseage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HT35 (code 19)	HC30 (code 52)	XC35 (code 46)	HC20 (code 53)	KT25 (code 15)	KT05 (code 28)	K15M (code 8)
	JMC08-412- ø12x4,76 H	Order-No.					C08A-ZR15		
	f_z [mm]						0,25 (0,20-0,60)		
	JMC08-512- ø12x4,76 M	Order-No.							
	f_z [mm]								
	JMC08-612- ø12x4,76 H	Order-No.							
	f_z [mm]								
	JMC08-912- ø12x4,76 U	Order-No.		C08A-FR52		C08A-ZO53			
	f_z [mm]			0,25 (0,20-0,60)		0,25 (0,20-0,60)			
	JMC08-212- ø12x4,76 U	Order-No.			C08B-XN46				
	f_z [mm]				0,25 (0,20-0,60)				
	JMC08-712- ø12x4,76 H	Order-No.						C08B-ZT28	
	f_z [mm]							0,10 (0,05-0,25)	
	JMC08-812- ø12x4,76 S	Order-No.	C08B-MD19						
	f_z [mm]		0,20 (0,15-0,40)						
	JMC08-812- ø12x4,76 U	Order-No.							C08D-GA08
	f_z [mm]								0,20 (0,15-0,40)
			20	20	20	20	20	20	20

C08 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraissage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

V _c [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferrosi	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
HC45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HC42	200 (140 - 300)	160 (100 - 300)	240 (130 - 280)		60 (40 - 200)	
HT45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
TA50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
HT35	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
HC30	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
XC35	120 (60 - 160)	100 (60 - 180)			80 (60 - 120)	
HC20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
KT25			260 (180 - 350)			
KT05						120 (80 - 250)
K15M				400 (300 - 600)		

C08 Ersatzteile

Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

 SS 4,0-1 (M = 3,2 - 3,3 Nm)	 T 15	 Fett Grease, Graisse, Grasso
---	---	--

C08 Rampingwinkel

Ramping angle type, Angle de ramping, Angolo rampa inserti

D	Ramping- winkel <i>Ramping angle type Angle de ramping Angolo rampa inserti</i> max. α (°)	Bearbeitungs- weg <i>Processing path Distance parcourue lunghezza di lavorazione</i> min. L (mm)	a_p max. $\phi/2$	ϕ WP <i>Insert Plaqueette Inserti</i>	WP <i>Insert Plaqueette Inserti</i>
24	17,6	12	6,00	12,00	JMC08 (FP 212, 412, 512, 612, 712, 812, 912)
25	16,3	13	6,00	12,00	
32	10,8	20	6,00	12,00	
35	9,4	23	6,00	12,00	
42	7,2	30	6,00	12,00	
52	5,4	40	6,00	12,00	
66	4,0	54	6,00	12,00	
80	3,2	68	6,00	12,00	