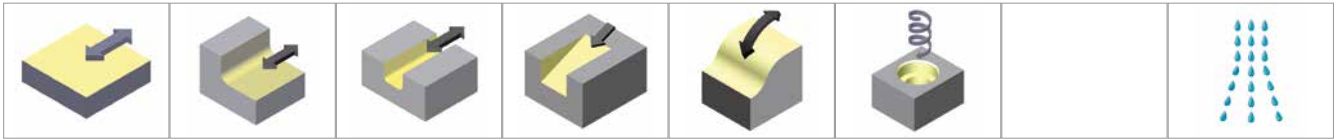
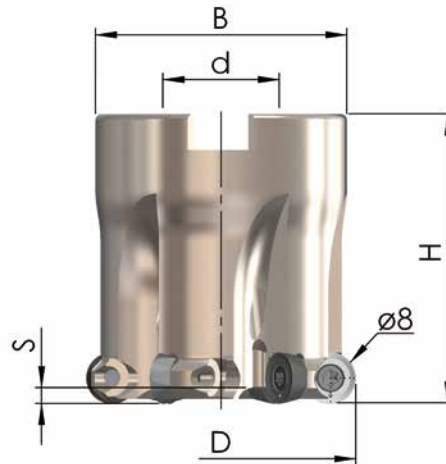


C06 Kopierfräser *Copy mills, Fraises à copier 90°, Frese toriche a inserti*



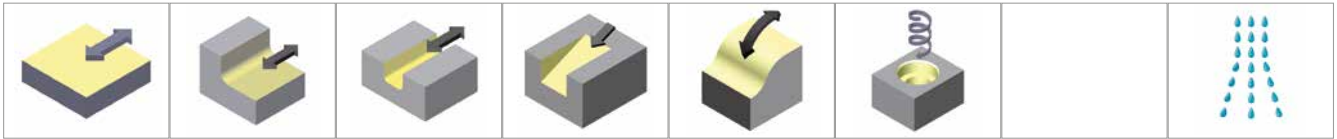
Aufsteckfräser *Shell type mills, Fraises à alésage, Frese per attacco a manicotto*



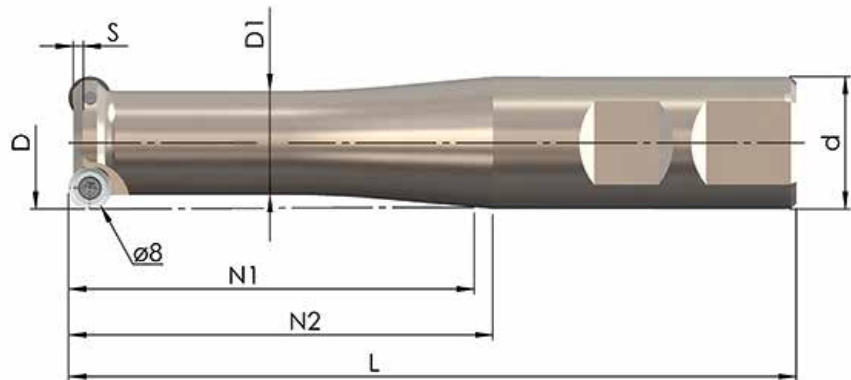
Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	H	d	B	S	Z	MS
KAF-035-508-5	35	45	16	32	2,7	5	MS-8x30-912
KAF-042-508-5	42	45	16	38	2,7	5	MS-8x30-912
Enge Teilung <i>close pitch, à pas réduit, a passo stretto:</i>							
KAF-035-508-6	35	45	16	32	2,7	6	MS-8x30-912
KAF-042-508-6	42	45	16	38	2,7	6	MS-8x30-912
Sehr enge Teilung <i>very close pitch, à pas très réduit, a passo particolarmente stretto:</i>							
KAF-042-508-7	42	45	16	38	2,7	7	MS-8x30-912

MS= Mittenschraube *Central screw, Vis centrale, Vite centrale di fissaggio*

C06 Kopierfräser *Copy mills, Fraises à copier 90°, Frese a copiare*



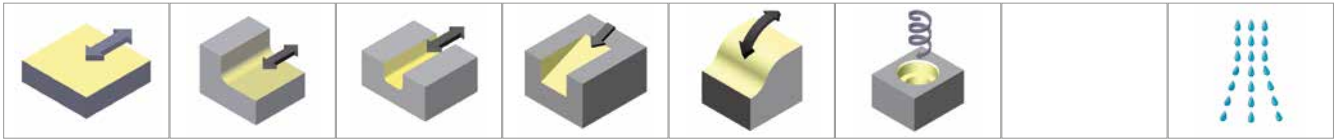
Schaftfräser DIN 1835-B *Shank type mills, Fraises à queue Weldon, Frese a gambo Weldon*



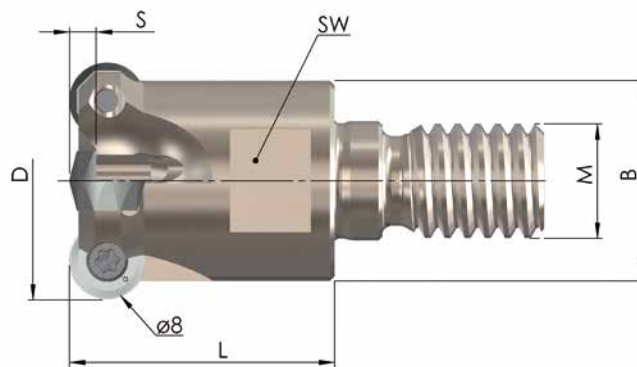
Weitere technische Informationen siehe Seite XV-24
 Further technical information see page XV-62
 Complément d'information techniques voir page XV-100
 Altre informazioni tecniche vedere pagina XV-138

Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	D ₁	N ₁	N ₂	L	d	S	Z
KSF-20-050-508	20	14,6	10	50	107	25	2,7	2
KSF-20-080-508	20	14,6	37	80	137	25	2,7	2
KSF-25-080-508	25	19,6	41	80	137	25	2,7	2

C06 Kopierfräser *Copy mills, Fraises à copier 90°, Frese toriche a inserti*




















Einschraubfräser *Screw-In cutters, Fraises à queue fileté, Frese con attacco filettato*



Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	L	M	B	SW	S	Z
KEF-16-28-M8-508-2	16	28	M 8	13,8	11	2,4	2
KEF-18-28-M8-508-2	18	28	M 8	13,8	11	2,4	2
KEF-20-28-M10-508-2	20	28	M10	18,0	14	2,7	2
KEF-25-28-M12-508-4	25	28	M12	21,0	18	2,7	4
KEF-30-28-M16-508-5	30	28	M16	28,7	24	2,7	5
KEF-35-28-M16-508-6	35	28	M16	29,0	24	2,7	6
KEF-42-28-M16-508-7	42	28	M16	29,0	24	2,7	7
Enge Teilung <i>close pitch, à pas réduit, a passo stretto:</i>							
KEF-20-28-M10-508-3	20	28	M10	18,0	14	2,7	3






























C06 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraiseage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HC45 (code 41)	HT45 (code 31)	HT50 (code 22)	TA50 (code 2)	HT35 (code 19)	HC30 (code 52)	XC35 (code 46)
	JMC06-408- ø8x3,18 H 	Order- No.		C06A-NS31	C06A-LX22				
	f_z [mm]			0,15 (0,10-0,30)	0,15 (0,10-0,30)				
	JMC06-508- ø8x3,18 M 	Order- No.				C06A-NZ02			
	f_z [mm]					0,15 (0,10-0,30)			
	JMC06-608- ø8x3,18 H 	Order- No.				C06A-ZL02			
	f_z [mm]					0,15 (0,10-0,30)			
	JMC06-908- ø8x3,18 U 	Order- No.	C06A-YM41					C06A-XA52	
	f_z [mm]		0,15 (0,10-0,30)					0,15 (0,10-0,30)	
	JMC06-208- ø8x3,18 U 	Order- No.							C06B-XP46
	f_z [mm]								0,15 (0,10-0,30)
	JMC06-708- ø8x3,18 H 	Order- No.							
	f_z [mm]								
	JMC06-808- ø8x3,18 S 	Order- No.				C06B-UN22		C06B-YR19	
	f_z [mm]					0,15 (0,10-0,30)		0,15 (0,10-0,30)	
	JMC06-808- ø8x3,18 U 	Order- No.							
	f_z [mm]								
			20	20	20	20	20	20	20

C06 Fräs-wendeplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraiseage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HC20 (code 53)	KT25 (code 15)	KT05 (code 28)	K15M (code 8)			
									
	JMC06-408- ø8x3,18  	Order- No.		C06A-BS15					
		f _z [mm]		0,15 (0,10-0,30)					
	JMC06-508- ø8x3,18  	Order- No.							
		f _z [mm]							
	JMC06-608- ø8x3,18  	Order- No.							
		f _z [mm]							
	JMC06-908- ø8x3,18  	Order- No.	C06A-WM53						
		f _z [mm]		0,15 (0,10-0,30)					
	JMC06-208- ø8x3,18  	Order- No.							
		f _z [mm]							
	JMC06-708- ø8x3,18  	Order- No.			C06B-ZP28				
		f _z [mm]			0,10 (0,05-0,25)				
	JMC06-808- ø8x3,18  	Order- No.							
		f _z [mm]							
	JMC06-808- ø8x3,18  	Order- No.				C06D-YS08			
		f _z [mm]				0,15 (0,10-0,30)			
			20	20	20	20			





C06 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

V _c [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferrosi	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
HC45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
TA50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
HT35	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
HC30	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
XC35	120 (60 - 160)	100 (60 - 180)			80 (60 - 120)	
HC20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
KT25			260 (180 - 350)			
KT05						120 (80 - 250)
K15M				400 (300 - 600)		

C06 Ersatzteile

Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

	SS 3,0-1 ø18-42 (M = 1,7-1,8 Nm)		T 09		Fett Grease, Graisse, Grasso
	SS 3,0-3 ø16 (M = 1,7-1,8 Nm)				

C06 Rampingwinkel

Ramping angle type, Angle de ramping, Angolo rampa inserti

D	Ramping- winkel <i>Ramping angle type Angle de ramping Angolo rampa inserti</i> max. α (°)	Bearbeitungs- weg <i>Processing path Distance parcourue lunghezza di lavorazione</i> min. L (mm)	a_p max. $\phi/2$	ϕ WP <i>Insert Plaqueette Inserti</i>	WP <i>Insert Plaqueette Inserti</i>
16	15,4	8	4,00	8,00	JMC06 (FP 208, 408, 508, 608, 708, 808, 908)
18	12,4	10	4,00	8,00	
20	11,8	12	4,00	8,00	
25	8,4	17	4,00	8,00	
30	6,5	22	4,00	8,00	
35	5,3	27	4,00	8,00	
40	4,5	32	4,00	8,00	
42	4,2	34	4,00	8,00	