













## B21 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraiseage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HT45 (code 31)	HT32 (code 33)	HT20 (code 32)	K15M (code 8)			
	<b>JMB21-63R04-</b> 6,8x4,0x2,5 R0,4 <b>M S</b> 	Order-No.	<b>B21A-LO31</b>	<b>B21A-KR33</b>	<b>B21A-GT32</b>				
	$f_z$ [mm]		0,08 (0,04-0,20)	0,08 (0,04-0,20)	0,10 (0,04-0,20)				
	<b>JMB21-63R08-</b> 6,8x4,0x2,5 R0,8 <b>M S</b> 	Order-No.	<b>B21A-WE31</b>	<b>B21A-RP33</b>	<b>B21A-MR32</b>				
	$f_z$ [mm]		0,08 (0,04-0,20)	0,08 (0,04-0,20)	0,10 (0,04-0,20)				
	<b>JMB21-63R16-</b> 6,8x4,0x2,5 R1,6 <b>M S</b> 	Order-No.	<b>B21A-UM31</b>	<b>B21A-TL33</b>	<b>B21A-SR32</b>				
	$f_z$ [mm]		0,08 (0,04-0,20)	0,08 (0,04-0,20)	0,10 (0,04-0,20)				
	<b>JMB21-64R02-</b> 6,8x4,0x2,5 R0,2 <b>U</b> 	Order-No.				<b>B21D-XL08</b>			
	$f_z$ [mm]					0,10 (0,04-0,20)			
			20	20	20	20			

$V_c$ [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferritici	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
<b>HT45</b>	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
<b>HT32</b>	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)			60 (40 - 200)	
<b>HT20</b>			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
<b>K15M</b>				400 (300 - 600)		

Ersatzteile Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

	<b>SS 1,8-1</b> (M = 0,4-0,6 Nm)		<b>T 06+</b>		<b>Fett</b> Grease, Graisse, Grasso
---	-------------------------------------	---	--------------	---	--

## B21 Rampingwinkel

*Ramping angle type, Angle de ramping, Angolo rampa inserti*

D	Ramping- winkel <i>Ramping angle type Angle de ramping Angolo rampa inserti</i> max. $\alpha$ (°)	Bearbeitungs- weg <i>Processing path Distance parcourue lunghezza di lavorazione</i> min. L (mm)	$a_p$ max.  $\phi/2$	$\phi$ WP <i>Insert Plaqueette Inserti</i>	WP <i>Insert Plaqueette Inserti</i>
10	6,7	13	1,50	4,00	JMB21 (FP 63, 63 R., 64 R.)
12	5,0	17	1,50	4,00	
14	4,0	21	1,50	4,00	
16	7,1	12	1,50	4,00	
18	6,1	14	1,50	4,00	
20	5,4	16	1,50	4,00	
25	4,1	21	1,50	4,00	
32	3,1	28	1,50	4,00	
40	2,4	36	1,50	4,00	
50	1,9	46	1,50	4,00	