

Jongen UNI-MILL Bohrwerkzeuge D01 bis D07

Jongen stellte auf der EMO 2019 in Hannover die Produkterweiterung „5xD“ ihrer Hochleistungs-Bohrer vor.

Das Programm der Jongen-Bohrer ist für die Hochleistungs-Zerspanung von Stahl, Edelstahl, schwer zerspanbaren Materialien, Guss und Aluminium geeignet. Bisher waren Werkzeuge verfügbar, die bis zu einer Nutztiefe von 3xD (3 x Durchmesser) eingesetzt werden konnten. Auf der EMO stellte das Unternehmen nun neue Bohrer aus dem Programm vor, die bis zu einer Bohrtiefe von 5xD eingesetzt werden können. In beide Typen können dieselben Bohrplatten eingesetzt werden.



Die steife Konstruktion der Werkzeuge und die stabile Auslegung der Wendepplatten erlauben hohe Vorschübe und damit eine hohe Produktivität und Wirtschaftlichkeit.

Die Werkzeuge haben ein gutes Anbohrverhalten, da die aufeinander abgestimmten Wendeschneidplatten-Geometrien und Anstellwinkel einen sanften Eintritt ins Material ermöglichen. Somit bleibt selbst bei schwierigen Anbohrsituationen die hohe Prozesssicherheit erhalten.

Die geringen Axialkräfte, und damit die geringe Abdrängung, ermöglichen enge Bohrungstoleranzen.

⇒ [Weiter nächste Seite](#)

Die Oberfläche der Werkzeuge ist vernickelt und sehr glatt, was für eine lange Lebensdauer der Werkzeuge und eine optimale Späneabfuhr sorgt.

Die Späneabfuhr wird zudem durch die optimierte Spankammer mit optimierten Auslauf am Bund unterstützt. Außerdem verfügen alle Werkzeuge über innere Kühlmittelzufuhr. Zusammen ermöglicht dies verbesserte Bohrerergebnisse.

Die präzisionsgesinterten Bohrwendeplatten verfügen über effektiv 4 Schneiden und bieten somit eine hohe Wirtschaftlichkeit.

Die Wendeplatte am Außendurchmesser ist identisch mit der an der Zentrumsschneide (die äußeren und inneren Schneidkanten sind identisch) dadurch besteht keine Verwechslungsgefahr und Lagerkosten können reduziert werden.

Es sind verschiedene Wendeplatten-Sorten verfügbar. Die Sorte HT65 für Stähle und Gusswerkstoffe einsetzbar. Die Breitbandsorte HT60 ist universell für alle gängigen Stähle bis hin zu Edelstahl, und hochwarmfesten Materialien, sowie auch für Gusswerkstoffe geeignet. Die Sorte K15M ist für die Bearbeitung von Aluminium und Kunststoff ausgelegt.

Durch die vielen verfügbaren Werkzeug-Durchmesser im Bereich von 14-44mm und die enge Abstufung in max. 1mm-Schritten, sind nahezu alle notwendigen Bohrungsabmaße herstellbar.

Die Werkzeuge sind sowohl für den rotierenden, also auch den stehenden Einsatz konzipiert, das bedeutet sie sind auf Fräs- und Drehmaschinen einsetzbar.

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11 · 47877 Willich

Tel: 02154 / 9285-0 · Fax: 02154 / 9285-92000

Fax kostenlos: 00 800 / 56 64 36 33

www.jongen.de · [email: info@jongen.de](mailto:info@jongen.de)