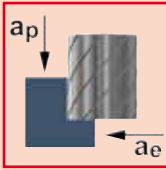
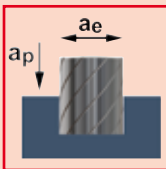


Schnittdatenempfehlung VHM475W Ti10

Parameters recommendation, Paramètres conseillés, Parametri di taglio indicativi



Material	D [mm]	V _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	V _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
Baustahl Unlegierter Stahl <i>Structural steel Unalloyed steel</i> Acier de construction Acier non allié Acciaio di costruzione Acciaio non legato <800 N/mm ²	4	160 (140-180)	0,035 (0,01-0,06)	7,0	1,80	12.730	1.780	23,1
	5	160 (140-180)	0,035 (0,01-0,06)	9,0	2,25	10.190	1.425	28,9
	6	160 (140-180)	0,040 (0,02-0,06)	11,0	2,70	8.490	1.360	39,7
	8	160 (140-180)	0,050 (0,03-0,07)	14,0	3,60	6.370	1.275	66,1
	10	160 (140-180)	0,060 (0,04-0,08)	18,0	4,50	5.090	1.220	98,8
	12	160 (140-180)	0,080 (0,06-0,10)	22,0	5,40	4.240	1.355	158,0
	16	160 (140-180)	0,120 (0,10-0,14)	29,0	7,20	3.180	1.525	316,2
Werkzeugstahl Vergütungsstahl Legierter Stahl <i>Tool steel, heat-treatable steel, alloyed steel</i> Acier à outil, acier par traitement thermique, acier allié Acciaio d'utensile, acciaio bonificato, acciaio legato 800-1200 N/mm ²	4	120 (90-150)	0,030 (0,01-0,06)	7,0	1,80	9.550	1.145	14,8
	5	120 (90-150)	0,030 (0,01-0,06)	9,0	2,25	7.640	915	18,5
	6	120 (90-150)	0,040 (0,02-0,06)	11,0	2,70	6.370	1.020	29,7
	8	120 (90-150)	0,050 (0,03-0,07)	14,0	3,60	4.770	955	49,5
	10	120 (90-150)	0,060 (0,04-0,08)	18,0	4,50	3.820	915	74,1
	12	120 (90-150)	0,080 (0,06-0,10)	22,0	5,40	3.180	1.020	119,0
	16	120 (90-150)	0,120 (0,10-0,14)	29,0	7,20	2.390	1.145	237,4
Edelstahl Hochlegierter Stahl <i>High grade steel High alloyed steel</i> Acier noble Acier fortement allié Acciaio superiore Acciaio di alta lega	4	100 (60-120)	0,030 (0,01-0,06)	7,0	1,80	7.960	955	12,4
	5	100 (60-120)	0,030 (0,01-0,06)	9,0	2,25	6.370	765	15,5
	6	100 (60-120)	0,040 (0,02-0,06)	11,0	2,70	5.310	850	24,8
	8	100 (60-120)	0,050 (0,03-0,07)	14,0	3,60	3.980	795	41,2
	10	100 (60-120)	0,060 (0,04-0,08)	18,0	4,50	3.180	765	62,0
	12	100 (60-120)	0,080 (0,06-0,10)	22,0	5,40	2.650	850	99,1
	16	100 (60-120)	0,120 (0,10-0,14)	29,0	7,20	1.990	955	198,0
Gusseisen GG(G) <i>Cast iron GG(G) Fonte GG(G) Ghisa GG(G)</i>	4	170 (150-180)	0,030 (0,01-0,06)	7,0	1,80	13.530	1.625	21,1
	5	170 (150-180)	0,030 (0,01-0,06)	9,0	2,25	10.820	1.300	26,3
	6	170 (150-180)	0,040 (0,02-0,06)	11,0	2,70	9.020	1.445	42,1
	8	170 (150-180)	0,050 (0,03-0,07)	14,0	3,60	6.760	1.350	70,0
	10	170 (150-180)	0,060 (0,04-0,08)	18,0	4,50	5.410	1.300	105,3
	12	170 (150-180)	0,080 (0,06-0,10)	22,0	5,40	4.510	1.445	168,5
	16	170 (150-180)	0,120 (0,10-0,14)	29,0	7,20	3.380	1.620	335,9
20	170 (150-180)	0,140 (0,12-0,16)	36,0	9,00	2.710	1.520	492,5	



Material	D [mm]	V _c [m/min]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹]	V _f [mm/min]	Q [cm ³ /min]
Baustahl Unlegierter Stahl <i>Structural steel Unalloyed steel</i> Acier de construction Acier non allié Acciaio di costruzione Acciaio non legato <800 N/mm ²	4	160 (140-180)	0,02 (0,01-0,05)	4,0	4,0	12.730	1.020	16,3
	5	160 (140-180)	0,02 (0,01-0,05)	5,0	5,0	10.190	815	20,4
	6	160 (140-180)	0,03 (0,02-0,06)	6,0	6,0	8.490	1.020	36,7
	8	160 (140-180)	0,04 (0,03-0,07)	8,0	8,0	6.370	1.020	65,3
	10	160 (140-180)	0,05 (0,04-0,08)	10,0	10,0	5.090	1.020	102,0
	12	160 (140-180)	0,07 (0,06-0,10)	12,0	12,0	4.240	1.185	170,6
	16	160 (140-180)	0,11 (0,10-0,14)	16,0	16,0	3.180	1.400	358,4
Werkzeugstahl Vergütungsstahl Legierter Stahl <i>Tool steel, heat-treatable steel, alloyed steel</i> Acier à outil, acier par traitement thermique, acier allié Acciaio d'utensile, acciaio bonificato, acciaio legato 800-1200 N/mm ²	4	120 (90-150)	0,02 (0,01-0,05)	4,0	4,0	9.550	765	12,2
	5	120 (90-150)	0,02 (0,01-0,05)	5,0	5,0	7.640	610	15,3
	6	120 (90-150)	0,03 (0,02-0,06)	6,0	6,0	6.370	765	27,5
	8	120 (90-150)	0,04 (0,03-0,07)	8,0	8,0	4.770	765	49,0
	10	120 (90-150)	0,05 (0,04-0,08)	10,0	10,0	3.820	765	76,5
	12	120 (90-150)	0,07 (0,06-0,10)	12,0	12,0	3.180	890	128,2
	16	120 (90-150)	0,11 (0,10-0,14)	16,0	16,0	2.390	1.050	268,8
Edelstahl Hochlegierter Stahl <i>High grade steel High alloyed steel</i> Acier noble Acier fortement allié Acciaio superiore Acciaio di alta lega	4	100 (60-120)	0,03 (0,01-0,05)	4,0	4,0	7.960	955	15,3
	5	100 (60-120)	0,03 (0,01-0,05)	5,0	5,0	6.370	765	19,1
	6	100 (60-120)	0,04 (0,02-0,06)	6,0	6,0	5.310	850	30,6
	8	100 (60-120)	0,05 (0,03-0,07)	8,0	8,0	3.980	795	50,9
	10	100 (60-120)	0,06 (0,04-0,08)	10,0	10,0	3.180	765	76,5
	12	100 (60-120)	0,08 (0,06-0,10)	12,0	12,0	2.650	850	122,4
	16	100 (60-120)	0,12 (0,10-0,14)	16,0	16,0	1.990	955	244,5
Gusseisen GG(G) <i>Cast iron GG(G) Fonte GG(G) Ghisa GG(G)</i>	4	168 (150-180)	0,02 (0,01-0,05)	4,0	4,0	13.370	1.070	17,1
	5	169 (150-180)	0,02 (0,01-0,05)	5,0	5,0	10.760	860	21,5
	6	170 (150-180)	0,03 (0,02-0,06)	6,0	6,0	9.020	1.080	38,9
	8	170 (150-180)	0,04 (0,03-0,07)	8,0	8,0	6.760	1.080	69,1
	10	170 (150-180)	0,05 (0,04-0,08)	10,0	10,0	5.410	1.080	108,0
	12	170 (150-180)	0,07 (0,06-0,10)	12,0	12,0	4.510	1.265	182,2
	16	170 (150-180)	0,11 (0,10-0,14)	16,0	16,0	3.380	1.485	380,2
20	170 (150-180)	0,14 (0,12-0,16)	20,0	20,0	2.710	1.520	608,0	