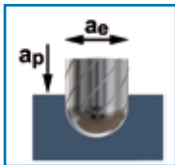
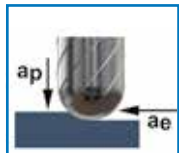


GDH 231 GD06 - SCHRUPPEN / ROUGHING / ÉBAUCHE / SGROSSATURA

Artikel / Article / Codice / Référence	D [mm]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹] =			
					15.000	25.000	30.000	45.000
					V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]
GDH 231-005 GD06	0,5	0,006	0,25	0,30	180	300	360	540
GDH 231-006 GD06	0,6	0,007	0,25	0,35	210	350	420	630
GDH 231-008 GD06	0,8	0,009	0,35	0,50	270	450	540	810
GDH 231-01 GD06	1,0	0,012	0,45	0,60	360	600	720	1.080
GDH 231-012 GD06	1,2	0,015	0,55	0,70	450	750	900	1.350
GDH 231-015 GD06	1,5	0,018	0,70	0,90	540	900	1.080	1.620
GDH 231-02 GD06	2,0	0,024	0,90	1,20	720	1.200	1.440	2.160
GDH 231-03 GD06	3,0	0,035	1,35	1,80	1.050	1.750	2.100	3.150
GDH 231-04 GD06	4,0	0,047	1,80	2,40	1.410	2.350	2.820	4.230
GDH 231-05 GD06	5,0	0,059	2,25	3,00	1.770	2.950	3.540	5.310
GDH 231-06 GD06	6,0	0,071	2,70	3,60	2.130	3.550	4.260	6.390
GDH 231-08 GD06	8,0	0,090	3,60	4,80	2.700	4.500	5.400	8.100
GDH 231-10 GD06	10,0	0,110	4,50	6,00	3.300	5.500	6.600	9.900
GDH 231-12 GD06	12,0	0,130	5,40	7,00	3.900	6.500	7.800	11.700

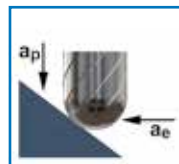


Artikel / Article / Codice / Référence	D [mm]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹] =			
					15.000	25.000	30.000	45.000
					V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]
GDH 231-005 GD06	0,5	0,005	0,25	0,50	150	250	300	450
GDH 231-006 GD06	0,6	0,005	0,25	0,60	150	250	300	450
GDH 231-008 GD06	0,8	0,007	0,35	0,80	210	350	420	630
GDH 231-01 GD06	1,0	0,008	0,45	1,00	240	400	480	720
GDH 231-012 GD06	1,2	0,011	0,55	1,20	330	550	660	990
GDH 231-015 GD06	1,5	0,014	0,70	1,50	420	700	840	1.260
GDH 231-02 GD06	2,0	0,018	0,90	2,00	540	900	1.080	1.620
GDH 231-03 GD06	3,0	0,027	1,35	3,00	810	1.350	1.620	2.430
GDH 231-04 GD06	4,0	0,036	1,80	4,00	1.080	1.800	2.160	3.240
GDH 231-05 GD06	5,0	0,045	2,25	5,00	1.350	2.250	2.700	4.050
GDH 231-06 GD06	6,0	0,055	2,70	6,00	1.650	2.750	3.300	4.950
GDH 231-08 GD06	8,0	0,075	3,60	8,00	2.250	3.750	4.500	6.750
GDH 231-10 GD06	10,0	0,095	4,50	10,00	2.850	4.750	5.700	8.550
GDH 231-12 GD06	12,0	0,115	5,50	12,00	3.450	5.750	6.900	10.350



GDH 231 GD06 - SCHLICHTEN / FINISHING / FINITION / FINITURA

Artikel / Article / Codice / Référence	D [mm]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹] =			
					15.000	25.000	30.000	45.000
					V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]
GDH 231-005 GD06	0,5	0,007	0,07	0,10	210	350	420	630
GDH 231-006 GD06	0,6	0,008	0,08	0,12	240	400	480	720
GDH 231-008 GD06	0,8	0,011	0,11	0,16	330	550	660	990
GDH 231-01 GD06	1,0	0,013	0,14	0,20	390	650	780	1.170
GDH 231-012 GD06	1,2	0,015	0,17	0,24	450	750	900	1.350
GDH 231-015 GD06	1,5	0,020	0,21	0,30	600	1.000	1.200	1.800
GDH 231-02 GD06	2,0	0,027	0,28	0,40	810	1.350	1.620	2.430
GDH 231-03 GD06	3,0	0,040	0,42	0,60	1.200	2.000	2.400	3.600
GDH 231-04 GD06	4,0	0,053	0,56	0,80	1.590	2.650	3.180	4.770
GDH 231-05 GD06	5,0	0,067	0,70	1,00	2.010	3.350	4.020	6.030
GDH 231-06 GD06	6,0	0,080	0,84	1,20	2.400	4.000	4.800	7.200
GDH 231-08 GD06	8,0	0,110	1,10	1,60	3.300	5.500	6.600	9.900
GDH 231-10 GD06	10,0	0,140	1,40	2,00	4.200	7.000	8.400	12.600
GDH 231-12 GD06	12,0	0,170	1,70	2,40	5.100	8.500	10.200	15.300



Artikel / Article / Codice / Référence	D [mm]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹] =			
					15.000	25.000	30.000	45.000
					V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]
GDH 231-005 GD06	0,5	0,007	0,09	0,09	210	350	420	630
GDH 231-006 GD06	0,6	0,008	0,11	0,11	240	400	480	720
GDH 231-008 GD06	0,8	0,011	0,14	0,14	330	550	660	990
GDH 231-01 GD06	1,0	0,013	0,18	0,18	390	650	780	1.170
GDH 231-012 GD06	1,2	0,015	0,23	0,23	450	750	900	1.350
GDH 231-015 GD06	1,5	0,020	0,27	0,27	600	1.000	1.200	1.800
GDH 231-02 GD06	2,0	0,027	0,36	0,36	810	1.350	1.620	2.430
GDH 231-03 GD06	3,0	0,040	0,54	0,54	1.200	2.000	2.400	3.600
GDH 231-04 GD06	4,0	0,053	0,72	0,72	1.590	2.650	3.180	4.770
GDH 231-05 GD06	5,0	0,067	0,90	0,90	2.010	3.350	4.020	6.030
GDH 231-06 GD06	6,0	0,080	1,08	1,08	2.400	4.000	4.800	7.200
GDH 231-08 GD06	8,0	0,110	1,40	1,40	3.300	5.500	6.600	9.900
GDH 231-10 GD06	10,0	0,140	1,80	1,80	4.200	7.000	8.400	12.600
GDH 231-12 GD06	12,0	0,170	2,10	2,10	5.100	8.500	10.200	15.300

The cutting data recommendations are standard values that may vary depending on processing, type of machine and material grade.
I parametri sono approssimativi e possono variare secondo il tipo di lavorazione, del materiale da lavorare e della macchina fresatrice sulla quale viene impiegato l'utensile.