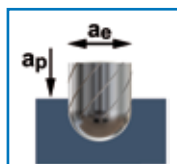
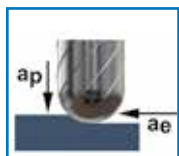


GDH 230 GD06 - SCHRUPPEN / ROUGHING / ÉBAUCHE / SGROSSATURA

Artikel / Article / Codice / Référence	D [mm]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹] =			
					15.000	25.000	30.000	45.000
					V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]
GDH 230-005 GD06	0,5	0,006	0,25	0,30	180	300	360	540
GDH 230-006 GD06	0,6	0,007	0,25	0,35	210	350	420	630
GDH 230-008 GD06	0,8	0,009	0,35	0,50	270	450	540	810
GDH 230-01 GD06	1,0	0,012	0,45	0,60	360	600	720	1.080
GDH 230-012 GD06	1,2	0,015	0,55	0,75	450	750	900	1.350
GDH 230-015 GD06	1,5	0,018	0,75	0,90	540	900	1.080	1.620
GDH 230-02 GD06	2,0	0,024	1,00	1,20	720	1.200	1.440	2.160
GDH 230-03 GD06	3,0	0,035	1,50	1,80	1.050	1.750	2.100	3.150
GDH 230-04 GD06	4,0	0,047	2,00	2,40	1.410	2.350	2.820	4.230
GDH 230-05 GD06	5,0	0,059	2,50	3,00	1.770	2.950	3.540	5.310
GDH 230-06 GD06	6,0	0,071	3,00	3,60	2.130	3.550	4.260	6.390
GDH 230-08 GD06	8,0	0,075	3,20	4,80	2.250	3.750	4.500	6.750
GDH 230-10 GD06	10,0	0,094	4,00	6,00	2.820	4.700	5.640	8.460
GDH 230-12 GD06	12,0	0,113	4,80	7,20	3.390	5.650	6.780	10.170

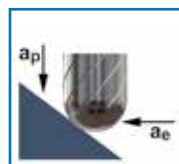


Artikel / Article / Codice / Référence	D [mm]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹] =			
					15.000	25.000	30.000	45.000
					V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]
GDH 230-005 GD06	0,5	0,005	0,25	0,50	150	250	300	450
GDH 230-006 GD06	0,6	0,005	0,25	0,60	150	250	300	450
GDH 230-008 GD06	0,8	0,007	0,35	0,80	210	350	420	630
GDH 230-01 GD06	1,0	0,009	0,45	1,00	270	450	540	810
GDH 230-012 GD06	1,2	0,011	0,55	1,20	330	550	660	990
GDH 230-015 GD06	1,5	0,014	0,75	1,50	420	700	840	1.260
GDH 230-02 GD06	2,0	0,018	1,00	2,00	540	900	1.080	1.620
GDH 230-03 GD06	3,0	0,027	1,50	3,00	810	1.350	1.620	2.430
GDH 230-04 GD06	4,0	0,036	2,00	4,00	1.080	1.800	2.160	3.240
GDH 230-05 GD06	5,0	0,045	2,50	5,00	1.350	2.250	2.700	4.050
GDH 230-06 GD06	6,0	0,055	3,00	6,00	1.650	2.750	3.300	4.950
GDH 230-08 GD06	8,0	0,058	3,20	8,00	1.740	2.900	3.480	5.220
GDH 230-10 GD06	10,0	0,073	4,00	10,00	2.190	3.650	4.380	6.570
GDH 230-12 GD06	12,0	0,087	4,80	12,00	2.610	4.350	5.220	7.830



GDH 230 GD06 - SCHLICHTEN / FINISHING / FINITION / FINITURA

Artikel / Article / Codice / Référence	D [mm]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹] =			
					15.000	25.000	30.000	45.000
					V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]
GDH 230-005 GD06	0,5	0,007	0,07	0,10	210	350	420	630
GDH 230-006 GD06	0,6	0,008	0,08	0,12	240	400	480	720
GDH 230-008 GD06	0,8	0,011	0,11	0,16	330	550	660	990
GDH 230-01 GD06	1,0	0,013	0,14	0,20	390	650	780	1.170
GDH 230-012 GD06	1,2	0,016	0,17	0,25	480	800	960	1.440
GDH 230-015 GD06	1,5	0,020	0,23	0,30	600	1.000	1.200	1.800
GDH 230-02 GD06	2,0	0,027	0,30	0,40	810	1.350	1.620	2.430
GDH 230-03 GD06	3,0	0,040	0,45	0,60	1.200	2.000	2.400	3.600
GDH 230-04 GD06	4,0	0,053	0,60	0,80	1.590	2.650	3.180	4.770
GDH 230-05 GD06	5,0	0,067	0,75	1,00	2.010	3.350	4.020	6.030
GDH 230-06 GD06	6,0	0,080	0,90	1,20	2.400	4.000	4.800	7.200
GDH 230-08 GD06	8,0	0,085	1,10	1,45	2.550	4.250	5.100	7.650
GDH 230-10 GD06	10,0	0,107	1,40	1,80	3.210	5.350	6.420	9.630
GDH 230-12 GD06	12,0	0,128	1,70	2,15	3.840	6.400	7.680	11.520



Artikel / Article / Codice / Référence	D [mm]	f _z [mm]	a _p [mm]	a _e [mm]	n [min ⁻¹] =			
					15.000	25.000	30.000	45.000
					V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]	V _f [mm/min]
GDH 230-005 GD06	0,5	0,007	0,09	0,09	210	350	420	630
GDH 230-006 GD06	0,6	0,008	0,11	0,11	240	400	480	720
GDH 230-008 GD06	0,8	0,011	0,14	0,14	330	550	660	990
GDH 230-01 GD06	1,0	0,013	0,18	0,18	390	650	780	1.170
GDH 230-012 GD06	1,2	0,016	0,25	0,25	480	800	960	1.440
GDH 230-015 GD06	1,5	0,020	0,30	0,30	600	1.000	1.200	1.800
GDH 230-02 GD06	2,0	0,027	0,40	0,40	810	1.350	1.620	2.430
GDH 230-03 GD06	3,0	0,040	0,60	0,60	1.200	2.000	2.400	3.600
GDH 230-04 GD06	4,0	0,053	0,80	0,80	1.590	2.650	3.180	4.770
GDH 230-05 GD06	5,0	0,067	1,00	1,00	2.010	3.350	4.020	6.030
GDH 230-06 GD06	6,0	0,080	1,20	1,20	2.400	4.000	4.800	7.200
GDH 230-08 GD06	8,0	0,100	1,60	1,60	3.000	5.000	6.000	9.000
GDH 230-10 GD06	10,0	0,120	2,00	2,00	3.600	6.000	7.200	10.800
GDH 230-12 GD06	12,0	0,140	2,40	2,40	4.200	7.000	8.400	12.600

The cutting data recommendations are standard values that may vary depending on processing, type of machine and material grade.
I parametri sono approssimativi e possono variare secondo il tipo di lavorazione, del materiale da lavorare e della macchina fresatrice sulla quale viene impiegato l' utensile.