

## 75 Rampingwinkel Eckfräsen

Ramping angle by step milling, Angle de ramping – Dressage, Angolo rampa inserti per spallamento retto

D	Ramping-winkel max. $\alpha$ (°)	Bearbeitungsweg min. L (mm)	Breite WP	Freidrehung "S"	WP
D	Ramping angle max. $\alpha$ (°)	Processing path min. L (mm)	Insert width	Finish turning "S"	Insert
D	Angle de ramping max. $\alpha$ (°)	Distance parcourue min. L (mm)	Largeur plaquette	Dégagement corps/ plaquette "S"	Plaquettes
D	angolo in rampa max. $\alpha$ (°)	lunghezza di lavorazione min. L (mm)	larghezza inserto	scaricato per "S"	inserto
20	8,7	46	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
22	7,6	53	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
25	6,3	63	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
28	5,4	74	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
30	5,0	81	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
32	4,6	88	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
35	4,1	98	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
36	3,9	102	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
40	3,5	116	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
50	2,7	151	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
63	2,0	196	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
80	1,6	256	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
100	1,2	326	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..
125	1,0	413	7	2	FP 75, 75 R., 275, 275 R., 76, 76 R..