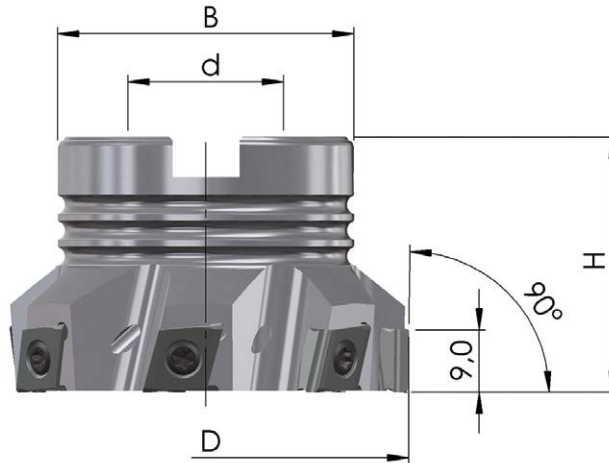


B27 Eckfräser 90° *Step mills, Fraises à 90°, Frese per spallamenti retti*



Aufsteckfräser *Shell type mills, Fraises à alésage, Frese per attacco a manicotto*



Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	H	d	B	Z	MS
90PP-040-T09-4	40	40	16	38	4	MS-8x25-912
90PP-050-T09-5	50	40	22	46	5	MS-10x25-912
90PP-063-T09-7	63	40	22	46	7	MS-10x25-912
90PP-080-T09-9	80	50	27	58	9	MS-12x35-912
90PP-100-T09-11	100	50	32	78	11	MS-16x30-912
90PP-125-T09-13	125	50	40	90	13	MS-20x45-7991
Enge Teilung <i>close pitch, à pas réduit, a passo stretto:</i>						
90PP-040-T09-5	40	40	16	38	5	MS-8x25-912
90PP-050-T09-7	50	40	22	46	7	MS-10x25-912
90PP-063-T09-9	63	40	22	46	9	MS-10x25-912
90PP-080-T09-12	80	50	27	58	12	MS-12x35-912
90PP-100-T09-13	100	50	32	78	13	MS-16x30-912
90PP-125-T09-15	125	50	40	90	15	MS-20x45-7991

MS= Mittenschraube *Central screw, Vis centrale, Vite centrale di fissaggio*

Bitte keine Wendepplatten verwenden, die mit 1) oder 3) gekennzeichnet sind! *Please don't select those inserts that are marked by a 1 or 3), Attention: ne pas utiliser les plaquettes marquées par 1) ou 3), Si prega non impiegare inserti i quali sono marcati con 1) o 3)*

B27 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HC45 (code 41)	HT32 (code 33)	HC35 (code 50)	XC35 (code 46)	XC34 (code 64)	HT20 (code 32)	K15M (code 8)
	JMB27-T09PR08- IK 9,52x4,62 R0,8 + Fase*	Order- No.	B27BT -41-A	B27YP -33-A				B27JX -32-A	
		f_z [mm]	0,15 (0,10-0,30)	0,20 (0,15-0,30)				0,20 (0,15-0,30)	
	JMB27-T09GR08- IK 9,52x4,62 R0,8	Order- No.	B27OU -41-B		B27UY -50-B	B27UA -46-B	B27EM -64-B	B27PY -32-B	
		f_z [mm]	0,15 (0,10-0,30)		0,15 (0,10-0,30)	0,15 (0,10-0,30)	0,15 (0,10-0,30)	0,20 (0,15-0,30)	
	JMB27-T09GR02- IK 9,52x4,62 R0,2	Order- No.							B27XT -08-B
		f_z [mm]							0,20 (0,15-0,25)
			20	20	20	20	20	20	20
	JMB27-T09S- IK 9,52x4,62	Order- No.						B27OZ -32-B **	
		f_n [mm/U]						2,00 (1,00-5,00)	
								10	

* Fase, chamfer, avec chanfrein, smusso ** 1-schneidig, 1-cutting edge, 1 arête de coupe, monotagliante

V_c [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferrosi	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
HC45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT32	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)			60 (40 - 200)	
HC35	220 (200 - 350)	160 (60 - 180)			60 (40 - 200)	
XC35	120 (60 - 160)	100 (60 - 180)			80 (40 - 200)	
XC34		100 (60 - 180)			80 (40 - 200)	
HT20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
K15M				400 (300 - 600)		

Ersatzteile Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

	SS 4,0-10 (M = 3,2-3,3 Nm)		T 15+		Fett Grease, Graisse, Grasso
--	--------------------------------------	--	--------------	--	--

B27 Montageanleitung Breitschlichtplatte *Assembly instruction wiper insert,* *Instruction de montage de la plaquette racleuse, Istruzioni per il montaggio dell'inserto raschiante*

