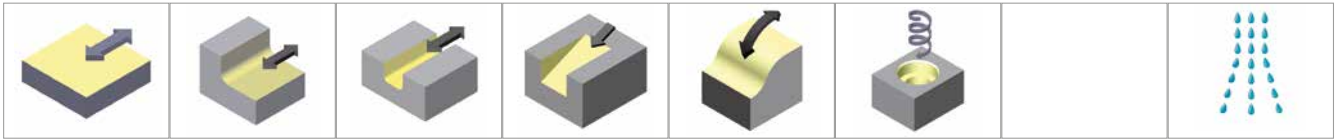


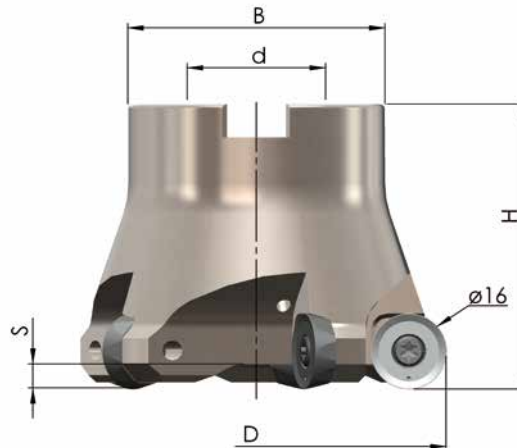
C09 Kopierfräser *Copy mills, Fraises à copier 90°, Frese toriche a inserti*



Kassetten *Cassettes, Cassettes, Porta inserti*

	K00-516-G	NI-beschichtete, hoch verschleißfeste Ausführung <i>Hard wearing NI-Coating</i> <i>Série à revêtement anti-usure NI</i> <i>Modello con rivestimento NI resistente all'usura</i>
--	------------------	---

Aufsteckfräser *Shell type mills, Fraises à alésage, Frese per attacco a manicotto*



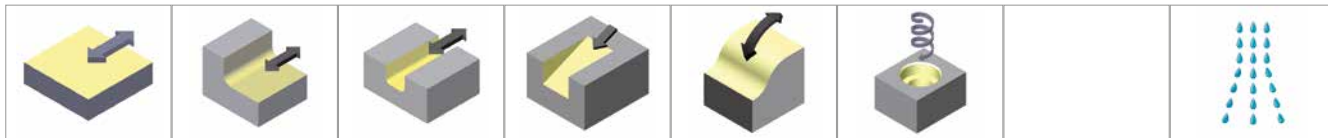
Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	H	d	B	S	Z	MS
KAF-080-516-5	80	60	27	58	5,3	5	MS-12-35-912
KAF-100-516-6	100	70	32	78	5,3	6	MS-16x45-912
KAF-125-516-8	125	55	40	90	5,3	8	MS-20x45-7991
KAF-160-516-10	160	55	40	90	5,3	10	MS-20x45-7991

Enge Teilung *close pitch, à pas réduit, a passo stretto:*

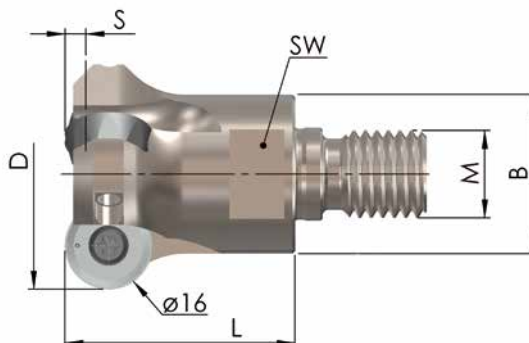
Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	H	d	B	S	Z	MS
KAF-052-516-5	52	50	22	46	5,3	5	MS-10x30-912
KAF-066-516-5	66	50	27	58	5,3	5	MS-12x30-912
KAF-080-516-6	80	50	27	58	5,3	6	MS-12x30-912
KAF-100-516-7	100	55	32	78	5,3	7	MS-16x30-912

MS= Mittenschraube *Central screw, Vis centrale, Vite centrale di fissaggio*

C09 Kopierfräser *Copy mills, Fraises à copier 90°, Frese a copiare*

















Einschraubfräser *Screw-In cutters, Fraises à queue fileté, Frese con attacco filettato*



Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	L	M	B	SW	S	Z
KEF-32-42-M16-516-2	32	42	M16	29	24	5,3	2
KEF-35-42-M16-516-2	35	42	M16	29	24	5,3	2
KEF-42-42-M16-516-3	42	42	M16	29	24	5,3	3

C09 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraiseage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HC45 (code 41)	HC42 (code 57)	HT45 (code 31)	HT50 (code 22)	TA50 (code 2)		
	JMC09-416- ø16x5,0 H 	Order-No.			C09A-BA31	C09A-CL22			
	f_z [mm]				0,30 (0,20-0,60)	0,30 (0,20-0,60)			
	JMC09-516- ø16x5,0 M 	Order-No.					C09A-FE02		
	f_z [mm]						0,30 (0,20-0,60)		
	JMC09-616- ø16x5,0 H 	Order-No.					C09A-PJ02		
	f_z [mm]						0,30 (0,20-0,60)		
	JMC09-916- ø16x5,0 U 	Order-No.	C09A-YB41	C09A-WX57					
	f_z [mm]		0,30 (0,20-0,60)	0,30 (0,20-0,60)					
	JMC09-216- ø16x5,0 U 	Order-No.							
	f_z [mm]								
	JMC09-816- ø16x5,0 S 	Order-No.				C09B-UA22			
	f_z [mm]					0,25 (0,20-0,60)			
	JMC09-816- ø16x5,0 U 	Order-No.							
	f_z [mm]								
			10	10	10	10	10		

C09 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraiseage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HT35 (code 19)	HC30 (code 52)	XC35 (code 46)	HC20 (code 53)	KT25 (code 15)	K15M (code 8)	
	JMC09-416- ø16x5,0 H	Order- No.					C09A-KM15		
	f_z [mm]						0,30 (0,20-0,60)		
	JMC09-516- ø16x5,0 M	Order- No.							
	f_z [mm]								
	JMC09-616- ø16x5,0 H	Order- No.							
	f_z [mm]								
	JMC09-916- ø16x5,0 U	Order- No.		C09A-HK52		C09A-NR53			
	f_z [mm]			0,30 (0,20-0,60)		0,30 (0,20-0,60)			
	JMC09-216- ø16x5,0 U	Order- No.			C09B-SR46				
	f_z [mm]				0,30 (0,20-0,60)				
	JMC09-816- ø16x5,0 S	Order- No.	C09B-RZ19						
	f_z [mm]		0,25 (0,20-0,60)						
	JMC09-816- ø16x5,0 U	Order- No.						C09D-KP08	
	f_z [mm]							0,25 (0,20-0,60)	
			10	10	10	10	10	10	

C09 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

V _c [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferrosi	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
HC45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HC42	200 (140 - 300)	160 (100 - 300)	240 (130 - 280)		60 (40 - 200)	
HT45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
TA50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
HT35	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
HC30	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
XC35	120 (60 - 160)	100 (60 - 180)			80 (60 - 120)	
HC20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
KT25			260 (180 - 350)			
K15M				400 (300 - 600)		

C09 Ersatzteile

Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

 SS 5,0-1 (M = 4,8 - 5,0 Nm)	 T 20	 Fett Grease, Graisse, Grasso
---	---	--

C09 Rampingwinkel

Ramping angle type, Angle de ramping, Angolo rampa inserti

D	Ramping- winkel <i>Ramping angle type Angle de ramping Angolo rampa inserti</i> max. α (°)	Bearbeitungs- weg <i>Processing path Distance parcourue lunghezza di lavorazione</i> min. L (mm)	a_p max. $\phi/2$	ϕ WP <i>Insert Plaquette Inserti</i>	WP <i>Insert Plaquette Inserti</i>
32	17,7	16	6,00	16,00	JMC09 (FP 216, 416, 516, 616, 816, 916)
35	15,0	19	6,00	16,00	
42	11,1	26	6,00	16,00	
52	8,1	36	6,00	16,00	
66	5,8	50	6,00	16,00	
80	4,6	64	6,00	16,00	
100	3,5	84	6,00	16,00	
125	2,7	109	6,00	16,00	
160	2,0	144	6,00	16,00	