








C03 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

			HT45 (code 31)	HT50 (code 22)	HT35 (code 19)				
	JMC03-257- ø12,7x4,76	Order- No.	C03A-PX31	C03A-ZF22					
	H M 	f_z [mm]	0,20 (0,15-0,50)	0,20 (0,15-0,50)					
	JMC03-252- ø12,7x4,76	Order- No.	C03A-AP31	C03A-JY22					
	H M 	f_z [mm]	0,20 (0,15-0,50)	0,20 (0,15-0,50)					
	JMC03-253- ø12,7x4,76	Order- No.			C03B-YX19				
	S 	f_z [mm]			0,15 (0,10-0,40)				
			20	20	20				

V_c [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferrosi	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
HT45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
HT35	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	

Ersatzteile Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

	SS 5,0-2 (M = 4,8-5,0 Nm)		T 20		Fett Grease, Graisse, Grasso
---	-------------------------------------	---	-------------	---	--

C03 Rampingwinkel

Ramping angle type, Angle de ramping, Angolo rampa inserti

D	Ramping- winkel <i>Ramping angle type Angle de ramping Angolo rampa inserti</i> max. α (°)	Bearbeitungs- weg <i>Processing path Distance parcourue lunghezza di lavorazione</i> min. L (mm)	a_p max. $\phi/2$	ϕ WP <i>Insert Plaquette Inserti</i>	WP <i>Insert Plaquette Inserti</i>
50	2,0	37	6,35	12,70	JMC03 (FP 252, 253, 257)
63	1,5	50	6,35	12,70	
80	1,5	67	6,35	12,70	
100	1,2	87	6,35	12,70	
125	0,9	112	6,35	12,70	

