

B18 Fräswendepplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio





			HC45 (code 41)	HT45 (code 31)	HT32 (code 33)	HC30 (code 52)	XC35 (code 46)	HC20 (code 53)	HT20 (code 32)	K15M (code 8)
	JMB18-49R10- 18,0x9,54x5,5 R1,0 H M 	Order-No.		B18A-UJ31	B18A-TJ33				B18A-SA32	
	f_z [mm]			0,25 (0,15-0,50)	0,20 (0,15-0,50)				0,30 (0,15-0,50)	
	JMB18-49TR10- 18,0x9,54x5,5 R1,0 H M 	Order-No.	B18A-YO41			B18A-XU52		B18A-SU53		
	f_z [mm]		0,20 (0,15-0,50)			0,20 (0,15-0,50)		0,30 (0,15-0,50)		
	JMB18-49R16- 18,0x9,54x5,5 R1,6 H M 	Order-No.		B18A-WN31	B18A-ZW33				B18A-YE32	
	f_z [mm]			0,25 (0,15-0,50)	0,20 (0,15-0,50)				0,30 (0,15-0,50)	
	JMB18-49R20- 18,0x9,54x5,5 R2,0 H M 	Order-No.		B18A-EY31	B18A-AR33				B18A-NM32	
	f_z [mm]			0,25 (0,15-0,50)	0,20 (0,15-0,50)				0,30 (0,15-0,50)	
	JMB18-49R32- 18,0x9,54x5,5 R3,2 H M 	Order-No.		B18A-MZ31	B18A-LY33				B18A-JO32	
	f_z [mm]			0,25 (0,15-0,50)	0,20 (0,15-0,50)				0,30 (0,15-0,50)	
	JMB18-49MR10- 18,0x9,54x5,5 R1,0 U 	Order-No.	B18A-NF41			B18A-PO52				
	f_z [mm]		0,20 (0,15-0,50)			0,20 (0,15-0,50)				
	JMB18-249R10- 18,0x9,54x5,5 R1,0 S 	Order-No.		B18B-HR31	B18B-JU33		B18B-LW46		B18B-TX32	
	f_z [mm]			0,25 (0,15-0,50)	0,20 (0,15-0,50)		0,12 (0,08-0,30)		0,30 (0,15-0,50)	
	JMB18-249MR10- 18,0x9,54x5,5 R1,0 U 	Order-No.					B18B-RL46			
	f_z [mm]						0,17 (0,13-0,35)			
	JMB18-249R10- 18,0x9,54x5,5 R1,0 U 	Order-No.								B18D-OZ08
	f_z [mm]									0,35 (0,20-0,60)
			10	10	10	10	10	10	10	10

B18 Fräswendeplatten und Schnittdaten

Milling inserts and parameters, Plaquettes de fraisage et paramètres, Inserti e parametri di taglio

V _c [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferrosi	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
HC45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT45	250 (160 - 300)	200 (100 - 300)	240 (200 - 300)			
HT32	250 (160 - 300)	240 (140 - 300)			60 (40 - 200)	
HC30	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
XC35	120 (60 - 160)	100 (60 - 180)			80 (60 - 120)	
HC20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
HT20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
K15M				400 (300 - 600)		

Ersatzteile Spare parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

	SS 4,0-3 ø40 (M = 3,2-3,3 Nm)		T 15+		Fett Grease, Graisse, Grasso
	SS 4,0-2 ø50-160 (M = 3,2-3,3 Nm)				

B18 Rampingwinkel

Ramping angle type, Angle de ramping, Angolo rampa inserti

D	Ramping- winkel <i>Ramping angle type Angle de ramping Angolo rampa inserti</i> max. α (°)	Bearbeitungs- weg <i>Processing path Distance parcourue lunghezza di lavorazione</i> min. L (mm)	a_p max. $\phi/2$	ϕ WP <i>Insert Plaquette Inserti</i>	WP <i>Insert Plaquette Inserti</i>
25	5,9	16	3,00	9,54	JMB18 (FP 49, 49M, 49 R., 249,)
28	4,9	19	3,00	9,54	
30	4,5	21	3,00	9,54	
32	4,1	23	3,00	9,54	
35	3,6	26	3,00	9,54	
36	3,5	27	3,00	9,54	
40	3,0	31	3,00	9,54	
50	2,3	41	3,00	9,54	
63	1,7	54	3,00	9,54	
80	1,3	71	3,00	9,54	
100	1,0	91	3,00	9,54	
125	0,8	116	3,00	9,54	
160	0,6	151	3,00	9,54	