

Jongen Werkzeugtechnik

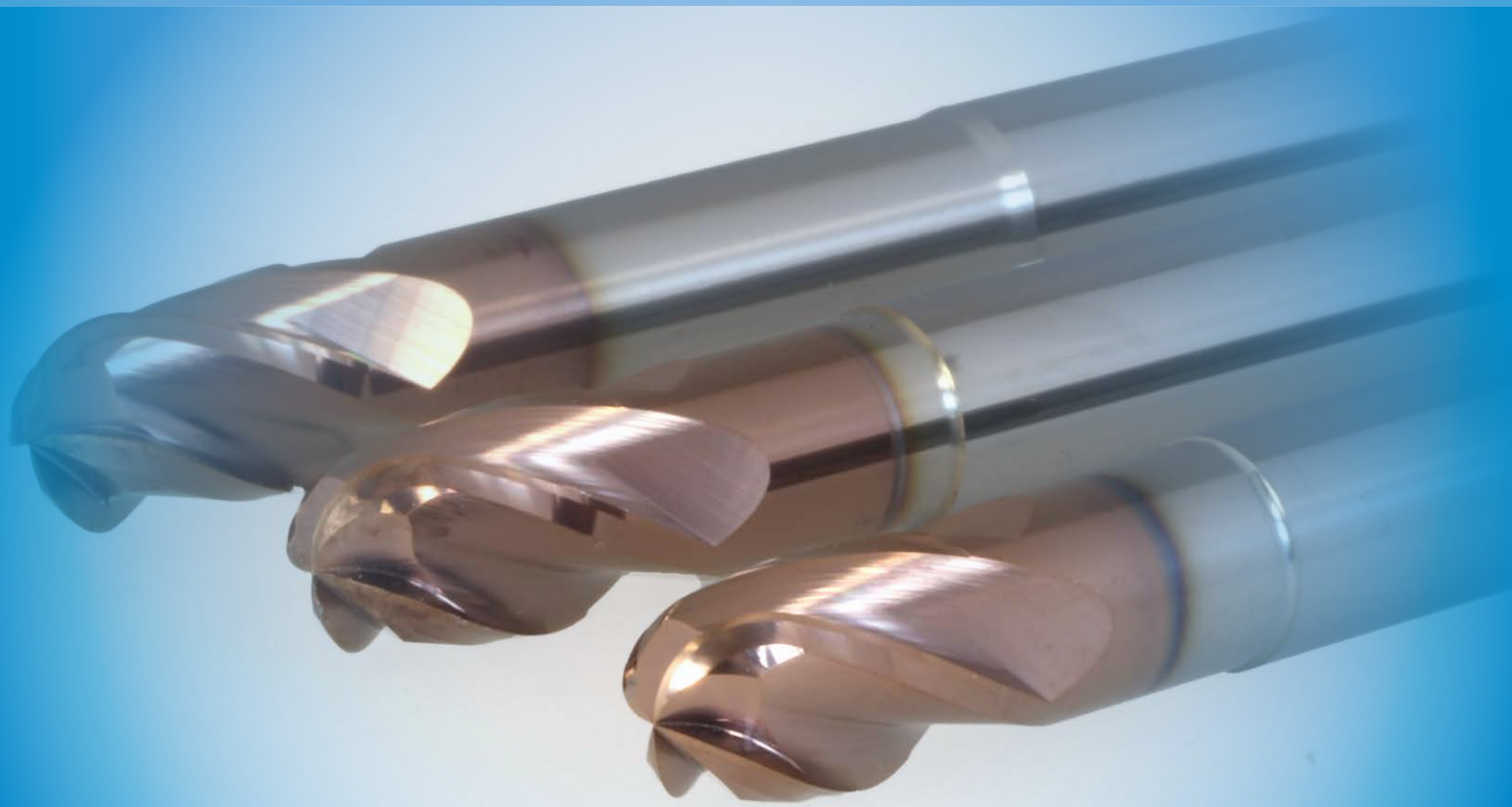
MESSENEUHEIT



VHM 433 HX74

VHM 434 HX74

VHM 435 HX74



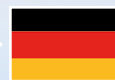
Produkte aus



Willich



NRW



Deutschland



Europa

für



Europa

und die



Diese neue Werkzeugserie, bestehend aus drei verschiedenen Kugelfräsern mit je 4 Schneiden, wurde speziell für die prozesssichere HSC-Bearbeitung von Stahlwerkstoffen bis 70HRC ausgelegt.

Alle 3 Typen dieser Serie wurden auf die Herausforderungen im Werkzeug- und Formenbau abgestimmt. Die Auslegung dieser Werkzeuge ermöglicht eine hohe Einsatz-Variabilität und eine perfekte Abstimmung auf unterschiedlichste Anwendungsfälle.

Die Produkttype VHM 433 HX74 ist durch die kurze Absetzform und die kompakte Gesamtlänge, die extrem stabile Variante.

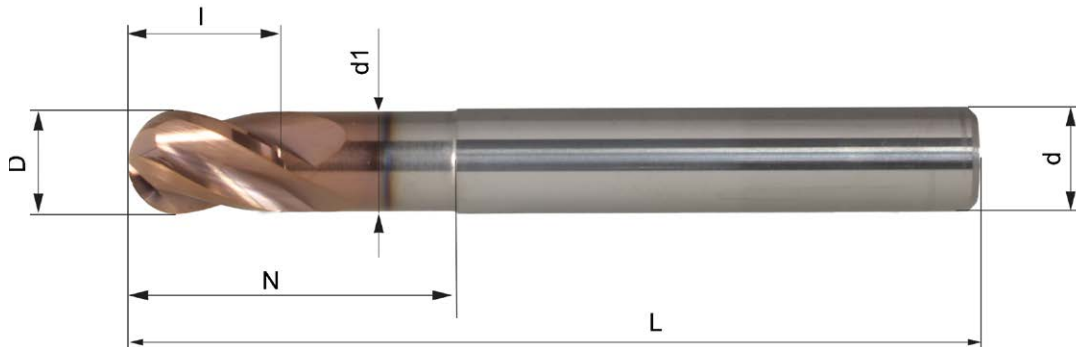
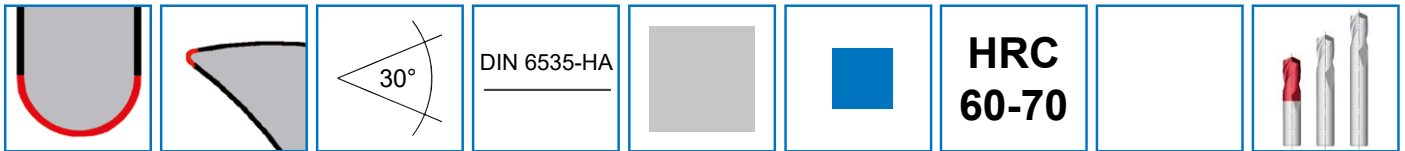
Die Produkttype VHM 434 HX74, mit identischer Absetzform wie VHM 433 HX74, in Kombination mit höherer Gesamtlänge, ermöglicht das Bearbeiten tieferer Formen, bei gleichzeitig hoher Stabilität und Steifigkeit des Werkzeugs. Ein Anpassen der Auskraglänge des Werkzeugs ist durch die variable Einstecktiefe in der Aufnahme möglich.

Die Produkttype VHM 435 HX74 ermöglicht das Bearbeiten äußerst tiefer Kavitäten. Hier ist die Gesamtlänge identisch zu VHM 434, jedoch mit gleichzeitig höherer Nutztiefe des Werkzeugs. Die Durchmesser 2mm bis 5mm besitzen eine auf den Einsatzfall stabil ausgelegte Absetzform, welche eine hohe Stabilität und Steifigkeit gewährleistet.

Bei allen 3 Typen ist ein nachträgliches Anpassen der Absetzform bzw. Nutztiefe an ihre Bearbeitungsaufgabe auf Anfrage möglich.

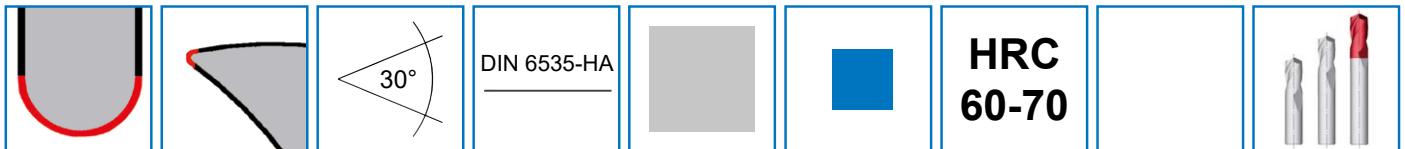
Merkmale	Vorteile
Hochleistungs-Kugelfräser ø2 bis ø12mm	- Höchste Prozesssicherheit bei hoher Produktivität
4 Schneiden	- Hoher Gesamt-Vorschub
Vielseitige Anwendungsbereiche	- HSC Schlichten - Vorschlichten - Schruppen - Stahlwerkstoffe bis 70 HRC
Aufnahmeschaft nach DIN 6535-HA (Glattschaft h5)	- Präzise Aufnahme des Werkzeugs > hohe Rundlaufgenauigkeit.
3 Typen mit unterschiedlichen Absetzungen und Gesamtlängen	Einsatz in unterschiedlichen Kavitäten bei bester Werkzeugsteifigkeit und Stabilität. VHM 433: extrem stabile Variante für geringe Kavitäten VHM 434: stabile Variante für tiefere Kavitäten VHM 435: speziell abgesetzte Variante für tiefe Kavitäten
Optimierte Makrogeometrie	- 4 Schneiden - stabiler Schneidkeil - weich schneidende Stirngeometrie = hohe Prozesssicherheit und hohe Produktivität
Optimierte Mikrogeometrie	- hohe Schichthaftung - erhöhte Kantenstabilität - bessere Oberflächenqualität der Schneidkante = hohe Verschleißfestigkeit und hohe Standwege
Das Hartmetall	- Die Ultrafeinstkornsorte ist speziell für die HSC-Bearbeitung von gehärteten Stählen zwischen 60 HRC und 70 HRC ausgelegt. - Korngröße von 0,5µm - ISO-Bereich K10-K20 - Härte von 1930 [HV30] und die Biegebruchfestigkeit von 4400 [MPa] für hohe Verschleißfestigkeit bei hoher Biegebruchresistenz.
Die Beschichtung	Neue siliziumdotierte HiPIMS-Schicht für die wirtschaftliche Hartbearbeitung, auch unter extremen Bedingungen. Außergewöhnlich hoher Si-Anteil, bei sehr dichter Struktur, für hohe thermische Stabilität. (Einsatztemperatur bis zu 1100°C) Durch die HiPIMS-Technologie sehr hohe Oberflächengüte und ausgezeichnete Haftung.
Hartmetall + Beschichtung = Die Sorte HX74	Einsatzgebiete sind das HSC-Fertigschlichten, Vorschlichten sowie das Schruppen von gehärteten Stählen bis 70 HRC und Stahlwerkstoffen.
Wiederaufbereitung der Werkzeuge ab ø4mm	- hoher Kosten-Nutzen-Faktor

Vollhartmetallfräser VHM 433 HX74



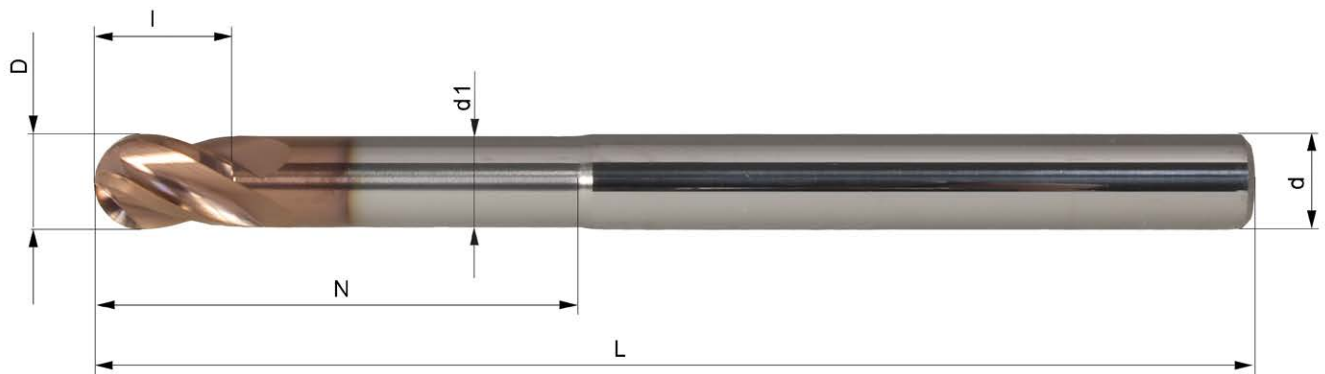
Bestell-Nr.	D	R	I	N				d1	d h5	L	Z	Preis/Stck.
				$\epsilon=0^\circ$	$\epsilon=1^\circ$	$\epsilon=3^\circ$	$\epsilon=4^\circ$					
VHM 433-02 HX74	2	1,0	4,0	8,0	10,0	12,0	13,9	1,9	6	58	4	68,00 €
VHM 433-03 HX74	3	1,5	6,0	12,0	14,2	16,3	18,3	2,9	6	58	4	67,40 €
VHM 433-04 HX74	4	2,0	8,0	16,0	19,0	20,9	-	3,9	6	58	4	69,00 €
VHM 433-05 HX74	5	2,5	9,0	17,3	19,8	-	-	4,7	6	58	4	70,40 €
VHM 433-06 HX74	6	3,0	10,0	20,0	-	-	-	5,7	6	64	4	78,00 €
VHM 433-08 HX74	8	4,0	12,0	25,0	-	-	-	7,6	8	75	4	103,30 €
VHM 433-10 HX74	10	5,0	14,0	30,0	-	-	-	9,5	10	80	4	116,70 €
VHM 433-12 HX74	12	6,0	16,0	36,0	-	-	-	11,5	12	90	4	142,50 €

Vollhartmetallfräser VHM 434 HX74



Bestell-Nr.	D	R	I	N				d1	d h5	L	Z	Preis/Stck.
				$\epsilon=0^\circ$	$\epsilon=1^\circ$	$\epsilon=3^\circ$	$\epsilon=4^\circ$					
VHM 434-02 HX74	2	1,0	4,0	8,0	10,0	12,0	13,9	1,9	6	80	4	75,40 €
VHM 434-03 HX74	3	1,5	6,0	12,0	14,2	16,3	18,3	2,9	6	80	4	74,80 €
VHM 434-04 HX74	4	2,0	8,0	16,0	19,0	20,9	-	3,9	6	80	4	76,30 €
VHM 434-05 HX74	5	2,5	9,0	17,3	19,8	-	-	4,7	6	80	4	77,80 €
VHM 434-06 HX74	6	3,0	10,0	20,0	-	-	-	5,7	6	100	4	89,50 €
VHM 434-08 HX74	8	4,0	12,0	25,0	-	-	-	7,6	8	100	4	109,20 €
VHM 434-10 HX74	10	5,0	14,0	30,0	-	-	-	9,5	10	120	4	140,40 €
VHM 434-12 HX74	12	6,0	16,0	36,0	-	-	-	11,5	12	120	4	160,10 €

Vollhartmetallfräser VHM 435 HX74



Bestell-Nr.	D	R	I	N				d1	d h5	L	Z	Preis/Stck.
				$\epsilon=0^\circ$	$\epsilon=1^\circ$	$\epsilon=3^\circ$	$\epsilon=4^\circ$					
VHM 435-02 HX74	2	1,0	4,0	9,1	20,5	43,2	-	1,9	6	80	4	86,20 €
VHM 435-03 HX74	3	1,5	6,0	13,4	25,5	-	-	2,9	6	80	4	87,50 €
VHM 435-04 HX74	4	2,0	8,0	17,9	32,5	-	-	3,9	6	80	4	90,40 €
VHM 435-05 HX74	5	2,5	9,0	22,6	-	-	-	4,7	6	80	4	92,30 €
VHM 435-06 HX74	6	3,0	10,0	35,0	-	-	-	5,7	6	100	4	91,60 €
VHM 435-08 HX74	8	4,0	12,0	45,0	-	-	-	7,6	8	100	4	110,50 €
VHM 435-10 HX74	10	5,0	14,0	50,0	-	-	-	9,5	10	120	4	141,30 €
VHM 435-12 HX74	12	6,0	16,0	55,0	-	-	-	11,5	12	120	4	161,10 €

Irrtümer, Auslassungen und technische Modifikationen vorbehalten. Alle Preise zzgl. MwSt.
Es gelten unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen, die Sie auf unserer Homepage: www.jongen.de finden.

