



Jongen Werkzeugtechnik



VHM 341(W) T108



Produkte aus



Willich



NRW



Deutschland



Europa

für



Europa

und die



VHM 341(W) TI08

Viele traditionelle und moderne Werkstoffe stellen in der Zerspanung aufgrund ihrer hohen Duktilität und Aufklebeneigung eine Herausforderung dar.

Der schlechte Spantransport ist hier in den meisten Fällen das leistungsbegrenzende Kriterium.

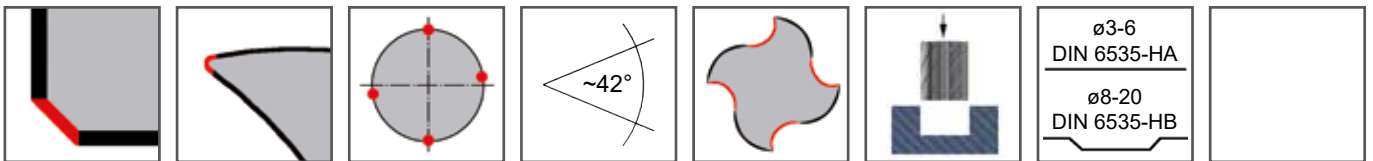
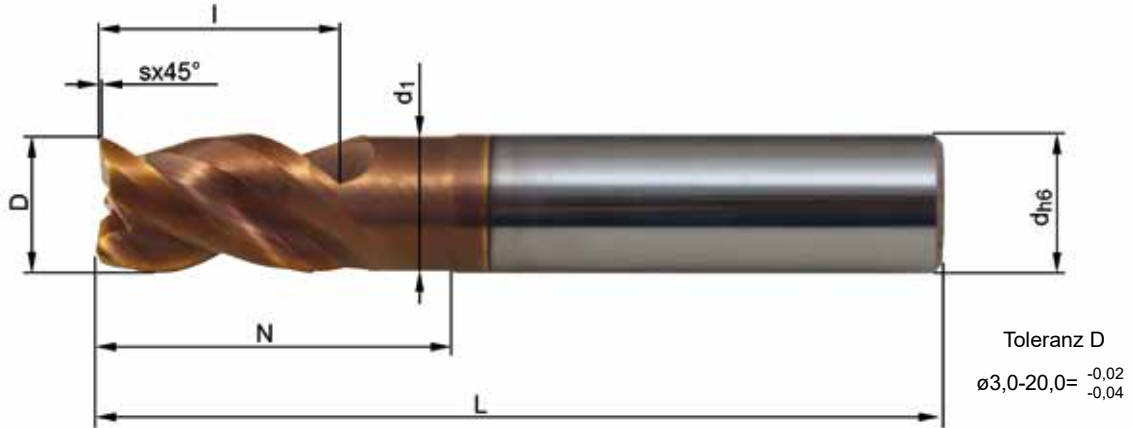
Um in diesem Anwendungsbereich Prozesssicherheit und Zerspanleistung generieren zu können hat die Jongen Werkzeugtechnik GmbH die Vollhartmetallfräserart VHM 341(W) TI08 entwickelt.

Weiträumige Span-Nuten in Verbindung mit einer stabilen Grundkonstruktion, eine positive Schneidengeometrie mit einer speziellen Schneidkantenpräparation sind die Eigenschaften die im Zusammenspiel diese Werkzeugtype so leistungsfähig und belastbar machen.

Das Hartmetall und die Silizium-dotierte PVD-Sputter-Beschichtung bilden den für die Zerspanung dieser Werkstoffe erforderlichen Verbund von Zähigkeit und Verschleißfestigkeit bei hohen Prozesstemperaturen.



Technische Daten

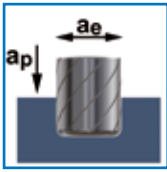


Bestell-Nr.	D	s	l	N	d ₁	d	L	Z
VHM 341-03 TI08	3	0,06x45°	4	7	2,8	6	50	3
VHM 341-04 TI08	4	0,09x45°	6	10	3,8	6	50	3
VHM 341-05 TI08	5	0,11x45°	7	12	4,7	6	50	3
VHM 341-06 TI08	6	0,13x45°	9	15	5,7	6	54	3
VHM 341W-08 TI08	8	0,18x45°	12	20	7,7	8	64	3
VHM 341W-10 TI08	10	0,22x45°	15	25	9,6	10	73	3
VHM 341W-12 TI08	12	0,27x45°	18	30	11,6	12	84	3
VHM 341W-14 TI08	14	0,32x45°	21	35	13,6	14	84	3
VHM 341W-16 TI08	16	0,36x45°	24	40	15,5	16	93	3
VHM 341W-20 TI08	20	0,45x45°	30	50	19,5	20	104	3

Symbolerklärung

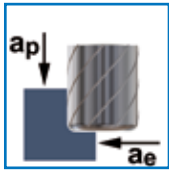
	Schruppen		Vorschlichten		Schlichten
	Stahl		Edelstahl		Hochwarmfeste Materialien
	Eckenfase		Abgerundete Schneidkante		Ungleichteilung
	Gemittelter Spiralwinkel		Spezielle Nutgeometrie		Tauchfähiges Werkzeug
	Schaftform nach DIN 6535-HB (Weldon)		Schaftform nach DIN 6535-HA (Glattschaft)		

Schnittdatenempfehlung VOLLNUTEN



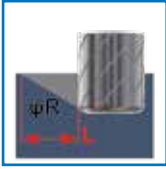
Material	D [mm]	Z	Vc [m/min]	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	Vf [mm/min]	Q [cm ³ /min]
INOX ferritisch, geschwefelt	3	3	80 (60-110)	0,011 (0,009-0,014)	3,0	3,0	8.550	270	2,439
	4	3	80 (60-110)	0,014 (0,012-0,018)	4,0	4,0	6.400	270	4,336
	5	3	80 (60-110)	0,018 (0,015-0,023)	5,0	5,0	5.110	270	6,775
	6	3	80 (60-110)	0,021 (0,018-0,027)	6,0	6,0	4.260	270	9,65
	8	3	80 (60-110)	0,028 (0,025-0,035)	8,0	8,0	3.190	270	17,15
	10	3	80 (60-110)	0,035 (0,031-0,044)	10,0	10,0	2.550	270	26,70
	12	3	80 (60-110)	0,043 (0,038-0,054)	12,0	12,0	2.130	270	39,46
	14	3	80 (60-110)	0,050 (0,045-0,063)	14,0	14,0	1.820	270	53,51
	16	3	80 (60-110)	0,057 (0,051-0,072)	16,0	16,0	1.590	270	69,63
INOX martensitisch	20	3	80 (60-110)	0,072 (0,064-0,090)	20,0	20,0	1.270	280	110,00
	3	3	60 (40-90)	0,011 (0,009-0,014)	3,0	3,0	6.410	200	1,83
	4	3	60 (40-90)	0,014 (0,012-0,018)	4,0	4,0	4.800	200	3,25
	5	3	60 (40-90)	0,018 (0,015-0,023)	5,0	5,0	3.840	200	5,08
	6	3	60 (40-90)	0,021 (0,018-0,027)	6,0	6,0	3.190	200	7,24
	8	3	60 (40-90)	0,028 (0,025-0,035)	8,0	8,0	2.390	200	12,86
	10	3	60 (40-90)	0,035 (0,031-0,044)	10,0	10,0	1.910	200	20,00
	12	3	60 (40-90)	0,043 (0,038-0,054)	12,0	12,0	1.590	210	29,52
	14	3	60 (40-90)	0,050 (0,045-0,063)	14,0	14,0	1.370	200	39,98
INOX austenitisch	16	3	60 (40-90)	0,057 (0,051-0,072)	16,0	16,0	1.200	200	52,22
	20	3	60 (40-90)	0,072 (0,064-0,090)	20,0	20,0	960	210	82,40
	3	3	70 (50-100)	0,011 (0,009-0,014)	3,0	3,0	7.480	240	2,13
	4	3	70 (50-100)	0,014 (0,012-0,018)	4,0	4,0	5.600	240	3,79
	5	3	70 (50-100)	0,018 (0,015-0,023)	5,0	5,0	4.470	240	5,93
	6	3	70 (50-100)	0,021 (0,018-0,027)	6,0	6,0	3.730	230	8,42
	8	3	70 (50-100)	0,028 (0,025-0,035)	8,0	8,0	2.790	230	14,98
	10	3	70 (50-100)	0,035 (0,031-0,044)	10,0	10,0	2.230	230	23,40
	12	3	70 (50-100)	0,043 (0,038-0,054)	12,0	12,0	1.860	240	34,42
Titanlegierungen	14	3	70 (50-100)	0,050 (0,045-0,063)	14,0	14,0	1.590	240	46,65
	16	3	70 (50-100)	0,057 (0,051-0,072)	16,0	16,0	1.390	240	60,93
	20	3	70 (50-100)	0,072 (0,064-0,090)	20,0	20,0	1.120	240	96,00
	3	3	35 (25-55)	0,007 (0,006-0,010)	3,0	3,0	3.740	80	0,73
	4	3	35 (25-55)	0,010 (0,008-0,013)	4,0	4,0	2.800	80	1,30
	5	3	35 (25-55)	0,012 (0,010-0,016)	5,0	5,0	2.240	80	2,03
	6	3	35 (25-55)	0,014 (0,012-0,018)	6,0	6,0	1.860	80	2,81
	8	3	35 (25-55)	0,019 (0,017-0,024)	8,0	8,0	1.400	80	5,06
	10	3	35 (25-55)	0,024 (0,021-0,030)	10,0	10,0	1.120	80	8,00
Nickelbasislegierungen aushärtbar	12	3	35 (25-55)	0,030 (0,027-0,038)	12,0	12,0	930	80	11,95
	14	3	35 (25-55)	0,035 (0,031-0,044)	14,0	14,0	800	80	16,27
	16	3	35 (25-55)	0,040 (0,036-0,050)	16,0	16,0	700	80	21,25
	20	3	35 (25-55)	0,050 (0,045-0,063)	20,0	20,0	560	80	33,20
	3	3	20 (10-40)	0,007 (0,006-0,010)	3,0	3,0	2.140	50	0,41
	4	3	20 (10-40)	0,010 (0,008-0,013)	4,0	4,0	1.600	50	0,74
	5	3	20 (10-40)	0,012 (0,010-0,016)	5,0	5,0	1.280	50	1,15
	6	3	20 (10-40)	0,014 (0,012-0,018)	6,0	6,0	1.060	40	1,58
	8	3	20 (10-40)	0,019 (0,017-0,024)	8,0	8,0	800	50	2,88
allgemeiner Baustahl unlegierter Stahl	10	3	20 (10-40)	0,024 (0,021-0,030)	10,0	10,0	640	50	4,50
	12	3	20 (10-40)	0,030 (0,027-0,038)	12,0	12,0	530	50	6,77
	14	3	20 (10-40)	0,035 (0,031-0,044)	14,0	14,0	460	50	9,21
	16	3	20 (10-40)	0,040 (0,036-0,050)	16,0	16,0	400	50	12,03
	20	3	20 (10-40)	0,050 (0,045-0,063)	20,0	20,0	320	50	18,80
	3	3	130 (110-160)	0,015 (0,013-0,019)	3,0	3,0	13.890	620	5,58
	4	3	130 (110-160)	0,020 (0,017-0,025)	4,0	4,0	10.400	620	9,92
	5	3	130 (110-160)	0,025 (0,022-0,032)	5,0	5,0	8.310	620	15,50
	6	3	130 (110-160)	0,030 (0,027-0,038)	6,0	6,0	6.920	620	22,39
8	3	130 (110-160)	0,040 (0,036-0,050)	8,0	8,0	5.190	620	39,81	
10	3	130 (110-160)	0,050 (0,045-0,063)	10,0	10,0	4.150	620	62,10	
12	3	130 (110-160)	0,061 (0,054-0,077)	12,0	12,0	3.450	630	91,01	
14	3	130 (110-160)	0,071 (0,063-0,089)	14,0	14,0	2.960	630	123,48	
16	3	130 (110-160)	0,081 (0,072-0,102)	16,0	16,0	2.590	630	161,02	
20	3	130 (110-160)	0,101 (0,090-0,127)	20,0	20,0	2.070	630	250,80	

Schnittdatenempfehlung ECKFRÄSEN



Material	D [mm]	Z	Vc [m/min]	fz [mm]	ap [mm]	ae [mm]	n [min ⁻¹]	Vf [mm/min]	Q [cm ³ /min]
INOX ferritisch, geschwefelt	3	3	110 (90-140)	0,013 (0,011-0,016)	3,8	1,3	11.750	450	2,28
	4	3	110 (90-140)	0,017 (0,015-0,022)	5,0	1,8	8.800	450	4,00
	5	3	110 (90-140)	0,021 (0,019-0,027)	6,3	2,2	7.030	450	6,30
	6	3	110 (90-140)	0,025 (0,022-0,032)	7,5	2,7	5.860	440	8,82
	8	3	110 (90-140)	0,033 (0,029-0,042)	10,0	3,6	4.390	430	15,54
	10	3	110 (90-140)	0,041 (0,036-0,052)	12,5	4,5	3.510	430	24,14
	12	3	110 (90-140)	0,051 (0,045-0,064)	15,0	5,4	2.920	450	36,14
	14	3	110 (90-140)	0,059 (0,053-0,074)	17,5	6,3	2.500	440	48,76
	16	3	110 (90-140)	0,068 (0,061-0,085)	20,0	7,2	2.190	450	64,13
	20	3	110 (90-140)	0,084 (0,075-0,105)	25,0	9,0	1.750	440	99,11
INOX martensitisch	3	3	80 (60-110)	0,013 (0,011-0,016)	3,8	1,3	8.550	320	1,66
	4	3	80 (60-110)	0,017 (0,015-0,022)	5,0	1,8	6.400	320	2,91
	5	3	80 (60-110)	0,021 (0,019-0,027)	6,3	2,2	5.110	320	4,58
	6	3	80 (60-110)	0,025 (0,022-0,032)	7,5	2,7	4.260	320	6,41
	8	3	80 (60-110)	0,033 (0,029-0,042)	10,0	3,6	3.190	320	11,28
	10	3	80 (60-110)	0,041 (0,036-0,052)	12,5	4,5	2.550	310	17,53
	12	3	80 (60-110)	0,051 (0,045-0,064)	15,0	5,4	2.130	330	26,28
	14	3	80 (60-110)	0,059 (0,053-0,074)	17,5	6,3	1.820	320	35,44
	16	3	80 (60-110)	0,068 (0,061-0,085)	20,0	7,2	1.590	320	46,59
	20	3	80 (60-110)	0,084 (0,075-0,105)	25,0	9,0	1.270	320	72,14
INOX austenitisch	3	3	90 (70-120)	0,013 (0,011-0,016)	3,8	1,2	9.610	370	1,66
	4	3	90 (70-120)	0,017 (0,015-0,022)	5,0	1,6	7.200	370	2,91
	5	3	90 (70-120)	0,021 (0,019-0,027)	6,3	2,0	5.750	370	4,58
	6	3	90 (70-120)	0,025 (0,022-0,032)	7,5	2,4	4.790	360	6,41
	8	3	90 (70-120)	0,033 (0,029-0,042)	10,0	3,2	3.590	360	11,29
	10	3	90 (70-120)	0,041 (0,036-0,052)	12,5	4,0	2.870	350	17,56
	12	3	90 (70-120)	0,051 (0,045-0,064)	15,0	4,8	2.390	370	26,23
	14	3	90 (70-120)	0,059 (0,053-0,074)	17,5	5,6	2.050	360	35,41
	16	3	90 (70-120)	0,068 (0,061-0,085)	20,0	6,4	1.790	370	46,65
	20	3	90 (70-120)	0,085 (0,076-0,107)	25,0	8,0	1.430	370	72,91
Titanlegierungen	3	3	50 (40-70)	0,009 (0,008-0,012)	3,8	1,0	5.340	140	0,57
	4	3	50 (40-70)	0,012 (0,010-0,015)	5,0	1,4	4.000	140	1,00
	5	3	50 (40-70)	0,015 (0,013-0,019)	6,3	1,7	3.200	140	1,57
	6	3	50 (40-70)	0,017 (0,015-0,022)	7,5	2,1	2.660	140	2,11
	8	3	50 (40-70)	0,023 (0,020-0,029)	10,0	2,8	1.990	140	3,81
	10	3	50 (40-70)	0,029 (0,026-0,037)	12,5	3,5	1.590	140	6,00
	12	3	50 (40-70)	0,036 (0,032-0,045)	15,0	4,2	1.330	140	8,99
	14	3	50 (40-70)	0,042 (0,037-0,053)	17,5	4,9	1.140	140	12,24
	16	3	50 (40-70)	0,048 (0,043-0,060)	20,0	5,6	1.000	140	15,99
	20	3	50 (40-70)	0,059 (0,053-0,074)	25,0	7,0	800	140	24,47
Nickelbasislegierungen aushärtbar	3	3	30 (20-50)	0,009 (0,008-0,012)	3,8	1,0	3.200	90	0,34
	4	3	30 (20-50)	0,012 (0,010-0,015)	5,0	1,4	2.400	90	0,60
	5	3	30 (20-50)	0,015 (0,013-0,019)	6,3	1,7	1.920	90	0,94
	6	3	30 (20-50)	0,017 (0,015-0,022)	7,5	2,1	1.600	80	1,26
	8	3	30 (20-50)	0,023 (0,020-0,029)	10,0	2,8	1.200	80	2,28
	10	3	30 (20-50)	0,029 (0,026-0,037)	12,5	3,5	960	80	3,61
	12	3	30 (20-50)	0,036 (0,032-0,045)	15,0	4,2	800	90	5,41
	14	3	30 (20-50)	0,042 (0,037-0,053)	17,5	4,9	680	90	7,36
	16	3	30 (20-50)	0,048 (0,043-0,060)	20,0	5,6	600	90	9,50
	20	3	30 (20-50)	0,059 (0,053-0,074)	25,0	7,0	480	80	14,68
allgemeiner Baustahl unlegierter Stahl	3	3	160 (140-190)	0,018 (0,016-0,023)	3,8	1,3	17.090	920	4,71
	4	3	160 (140-190)	0,024 (0,021-0,030)	5,0	1,8	12.800	920	8,26
	5	3	160 (140-190)	0,030 (0,027-0,038)	6,3	2,2	10.230	920	13,00
	6	3	160 (140-190)	0,035 (0,031-0,044)	7,5	2,7	8.520	890	17,97
	8	3	160 (140-190)	0,047 (0,042-0,059)	10,0	3,6	6.380	900	32,18
	10	3	160 (140-190)	0,059 (0,053-0,074)	12,5	4,5	5.100	900	50,57
	12	3	160 (140-190)	0,072 (0,064-0,090)	15,0	5,4	4.250	920	74,22
	14	3	160 (140-190)	0,084 (0,075-0,105)	17,5	6,3	3.640	920	101,05
	16	3	160 (140-190)	0,096 (0,086-0,120)	20,0	7,2	3.190	920	131,86
20	3	160 (140-190)	0,119 (0,107-0,149)	25,0	9,0	2.550	910	204,30	

Schnittdatenempfehlung RAMPING



Material	D [mm]	Z	Vc [m/min]	fz [mm]	ap max. [mm]	ae [mm]	φR max. [°]	L [mm]	n [min ⁻¹]	Vf [mm/min]
INOX ferritisch, geschwefelt	3	3	80 (60-110)	0,011 (0,009-0,014)	3,0	3,0	10	17,0	8.550	280
	4	3	80 (60-110)	0,015 (0,013-0,019)	4,0	4,0	10	22,7	6.400	290
	5	3	80 (60-110)	0,018 (0,016-0,023)	5,0	5,0	10	28,4	5.110	280
	6	3	80 (60-110)	0,021 (0,018-0,027)	6,0	6,0	10	34,0	4.260	270
	8	3	80 (60-110)	0,028 (0,025-0,035)	8,0	8,0	10	45,4	3.190	270
	10	3	80 (60-110)	0,035 (0,031-0,044)	10,0	10,0	10	56,7	2.550	270
	12	3	80 (60-110)	0,043 (0,038-0,054)	12,0	12,0	10	68,1	2.130	270
	14	3	80 (60-110)	0,050 (0,045-0,063)	14,0	14,0	10	79,4	1.820	270
	16	3	80 (60-110)	0,057 (0,051-0,072)	16,0	16,0	10	90,7	1.590	270
20	3	80 (60-110)	0,072 (0,064-0,090)	20,0	20,0	10	113,4	1.270	280	
INOX martensitisch	3	3	60 (40-90)	0,011 (0,009-0,014)	3,0	3,0	5	34,3	6.410	210
	4	3	60 (40-90)	0,015 (0,013-0,019)	4,0	4,0	5	45,7	4.800	220
	5	3	60 (40-90)	0,018 (0,016-0,023)	5,0	5,0	5	57,2	3.840	210
	6	3	60 (40-90)	0,021 (0,018-0,027)	6,0	6,0	5	68,6	3.190	200
	8	3	60 (40-90)	0,028 (0,025-0,035)	8,0	8,0	5	91,4	2.390	200
	10	3	60 (40-90)	0,035 (0,031-0,044)	10,0	10,0	5	114,3	1.910	200
	12	3	60 (40-90)	0,043 (0,038-0,054)	12,0	12,0	5	137,2	1.590	210
	14	3	60 (40-90)	0,050 (0,045-0,063)	14,0	14,0	5	160,0	1.370	200
	16	3	60 (40-90)	0,057 (0,051-0,072)	16,0	16,0	5	182,9	1.200	200
20	3	60 (40-90)	0,072 (0,064-0,090)	20,0	20,0	5	228,6	960	210	
INOX austenitisch	3	3	70 (50-100)	0,011 (0,009-0,014)	3,0	3,0	5	34,3	7.480	250
	4	3	70 (50-100)	0,015 (0,013-0,019)	4,0	4,0	5	45,7	5.600	250
	5	3	70 (50-100)	0,018 (0,016-0,023)	5,0	5,0	5	57,2	4.470	240
	6	3	70 (50-100)	0,021 (0,018-0,027)	6,0	6,0	5	68,6	3.730	230
	8	3	70 (50-100)	0,028 (0,025-0,035)	8,0	8,0	5	91,4	2.790	230
	10	3	70 (50-100)	0,035 (0,031-0,044)	10,0	10,0	5	114,3	2.230	230
	12	3	70 (50-100)	0,043 (0,038-0,054)	12,0	12,0	5	137,2	1.860	240
	14	3	70 (50-100)	0,050 (0,045-0,063)	14,0	14,0	5	160,0	1.590	240
	16	3	70 (50-100)	0,057 (0,051-0,072)	16,0	16,0	5	182,9	1.390	240
20	3	70 (50-100)	0,072 (0,064-0,090)	20,0	20,0	5	228,6	1.120	240	
Titanlegierungen	3	3	35 (25-55)	0,008 (0,007-0,010)	3,0	3,0	3	57,2	3.740	90
	4	3	35 (25-55)	0,010 (0,009-0,013)	4,0	4,0	3	76,3	2.800	80
	5	3	35 (25-55)	0,013 (0,011-0,017)	5,0	5,0	3	95,4	2.240	90
	6	3	35 (25-55)	0,014 (0,012-0,018)	6,0	6,0	3	114,5	1.860	80
	8	3	35 (25-55)	0,019 (0,017-0,024)	8,0	8,0	3	152,6	1.400	80
	10	3	35 (25-55)	0,024 (0,021-0,030)	10,0	10,0	3	190,8	1.120	80
	12	3	35 (25-55)	0,030 (0,027-0,038)	12,0	12,0	3	229,0	930	80
	14	3	35 (25-55)	0,035 (0,031-0,044)	14,0	14,0	3	267,1	800	80
	16	3	35 (25-55)	0,040 (0,036-0,050)	16,0	16,0	3	305,3	700	80
20	3	35 (25-55)	0,050 (0,045-0,063)	20,0	20,0	3	381,6	560	80	
Nickelbasislegierungen aushärtbar	3	3	20 (10-40)	0,008 (0,007-0,010)	3,0	3,0	3	57,2	2.140	50
	4	3	20 (10-40)	0,010 (0,009-0,013)	4,0	4,0	3	76,3	1.600	50
	5	3	20 (10-40)	0,013 (0,011-0,017)	5,0	5,0	3	95,4	1.280	50
	6	3	20 (10-40)	0,014 (0,012-0,018)	6,0	6,0	3	114,5	1.060	40
	8	3	20 (10-40)	0,019 (0,017-0,024)	8,0	8,0	3	152,6	800	50
	10	3	20 (10-40)	0,024 (0,021-0,030)	10,0	10,0	3	190,8	640	50
	12	3	20 (10-40)	0,030 (0,027-0,038)	12,0	12,0	3	229,0	530	50
	14	3	20 (10-40)	0,035 (0,031-0,044)	14,0	14,0	3	267,1	460	50
	16	3	20 (10-40)	0,040 (0,036-0,050)	16,0	16,0	3	305,3	400	50
20	3	20 (10-40)	0,050 (0,045-0,063)	20,0	20,0	3	381,6	320	50	
allgemeiner Baustahl unlegierter Stahl	3	3	130 (110-160)	0,016 (0,014-0,020)	3,0	3,0	15	11,2	13.890	670
	4	3	130 (110-160)	0,021 (0,018-0,027)	4,0	4,0	15	14,9	10.400	660
	5	3	130 (110-160)	0,026 (0,023-0,033)	5,0	5,0	15	18,7	8.310	650
	6	3	130 (110-160)	0,030 (0,027-0,038)	6,0	6,0	15	22,4	6.920	620
	8	3	130 (110-160)	0,040 (0,036-0,050)	8,0	8,0	15	29,9	5.190	620
	10	3	130 (110-160)	0,050 (0,045-0,063)	10,0	10,0	15	37,3	4.150	620
	12	3	130 (110-160)	0,061 (0,054-0,077)	12,0	12,0	15	44,8	3.450	630
	14	3	130 (110-160)	0,071 (0,063-0,089)	14,0	14,0	15	52,2	2.960	630
	16	3	130 (110-160)	0,081 (0,072-0,102)	16,0	16,0	15	59,7	2.590	630
20	3	130 (110-160)	0,101 (0,090-0,127)	20,0	20,0	15	74,6	2.070	630	

Beim Bohren ($\phi R = 90^\circ$) empfehlen wir den Zahnvorschub f_z um 50% zu reduzieren.

Schnittdatenempfehlung HELIXFRÄSEN



Material	D [mm]	Z	Vc [m/min]	fz [mm]	ap max./Umdr. [mm]	ae [mm]	φZ max. [°]	Bd [mm]	n [min ⁻¹]	Vf [mm/min]
INOX ferritisch, geschwefelt	3	3	110 (90-140)	0,011 (0,009-0,014)	2,0	3,0	14,02	5,55	11.750	390
	4	3	110 (90-140)	0,015 (0,013-0,019)	2,7	4,0	14,19	7,40	8.800	400
	5	3	110 (90-140)	0,018 (0,016-0,023)	3,3	5,0	13,88	9,25	7.030	380
	6	3	110 (90-140)	0,021 (0,018-0,027)	4,0	6,0	14,02	11,10	5.860	370
	8	3	110 (90-140)	0,028 (0,025-0,035)	5,4	8,0	14,19	14,80	4.390	370
	10	3	110 (90-140)	0,035 (0,031-0,044)	6,7	10,0	14,08	18,50	3.510	370
	12	3	110 (90-140)	0,043 (0,038-0,054)	8,1	12,0	14,19	22,20	2.920	380
	14	3	110 (90-140)	0,050 (0,045-0,063)	9,4	14,0	14,11	25,90	2.500	380
	16	3	110 (90-140)	0,057 (0,051-0,072)	10,8	16,0	14,19	29,60	2.190	370
	20	3	110 (90-140)	0,072 (0,064-0,090)	13,5	20,0	14,19	37,00	1.750	380
INOX martensitisch	3	3	80 (60-110)	0,011 (0,009-0,014)	2,0	3,0	14,02	5,55	8.550	280
	4	3	80 (60-110)	0,015 (0,013-0,019)	2,7	4,0	14,19	7,40	6.400	290
	5	3	80 (60-110)	0,018 (0,016-0,023)	3,3	5,0	13,88	9,25	5.110	280
	6	3	80 (60-110)	0,021 (0,018-0,027)	4,0	6,0	14,02	11,10	4.260	270
	8	3	80 (60-110)	0,028 (0,025-0,035)	5,4	8,0	14,19	14,80	3.190	270
	10	3	80 (60-110)	0,035 (0,031-0,044)	6,7	10,0	14,08	18,50	2.550	270
	12	3	80 (60-110)	0,043 (0,038-0,054)	8,1	12,0	14,19	22,20	2.130	270
	14	3	80 (60-110)	0,050 (0,045-0,063)	9,4	14,0	14,11	25,90	1.820	270
	16	3	80 (60-110)	0,057 (0,051-0,072)	10,8	16,0	14,19	29,60	1.590	270
	20	3	80 (60-110)	0,072 (0,064-0,090)	13,5	20,0	14,19	37,00	1.270	280
INOX austenitisch	3	3	90 (70-120)	0,011 (0,009-0,014)	2,0	3,0	14,02	5,55	9.610	320
	4	3	90 (70-120)	0,015 (0,013-0,019)	2,7	4,0	14,19	7,40	7.200	320
	5	3	90 (70-120)	0,018 (0,016-0,023)	3,3	5,0	13,88	9,25	5.750	310
	6	3	90 (70-120)	0,021 (0,018-0,027)	4,0	6,0	14,02	11,10	4.790	300
	8	3	90 (70-120)	0,028 (0,025-0,035)	5,4	8,0	14,19	14,80	3.590	300
	10	3	90 (70-120)	0,035 (0,031-0,044)	6,7	10,0	14,08	18,50	2.870	300
	12	3	90 (70-120)	0,043 (0,038-0,054)	8,1	12,0	14,19	22,20	2.390	310
	14	3	90 (70-120)	0,050 (0,045-0,063)	9,4	14,0	14,11	25,90	2.050	310
	16	3	90 (70-120)	0,057 (0,051-0,072)	10,8	16,0	14,19	29,60	1.790	310
	20	3	90 (70-120)	0,072 (0,064-0,090)	13,5	20,0	14,19	37,00	1.430	310
Titanlegierungen	3	3	50 (40-70)	0,008 (0,007-0,010)	1,5	3,0	10,61	5,55	5.340	130
	4	3	50 (40-70)	0,010 (0,009-0,013)	2,1	4,0	11,12	7,40	4.000	120
	5	3	50 (40-70)	0,013 (0,011-0,017)	2,6	5,0	11,02	9,25	3.200	120
	6	3	50 (40-70)	0,014 (0,012-0,018)	3,1	6,0	10,95	11,10	2.660	110
	8	3	50 (40-70)	0,019 (0,017-0,024)	4,2	8,0	11,12	14,80	1.990	110
	10	3	50 (40-70)	0,024 (0,021-0,030)	5,2	10,0	11,02	18,50	1.590	110
	12	3	50 (40-70)	0,030 (0,027-0,038)	6,3	12,0	11,12	22,20	1.330	120
	14	3	50 (40-70)	0,035 (0,031-0,044)	7,3	14,0	11,05	25,90	1.140	120
	16	3	50 (40-70)	0,040 (0,036-0,050)	8,4	16,0	11,12	29,60	1.000	120
	20	3	50 (40-70)	0,050 (0,045-0,063)	10,5	20,0	11,12	37,00	800	120
Nickelbasislegierungen aushärtbar	3	3	30 (20-50)	0,008 (0,007-0,010)	1,5	3,0	10,61	5,55	3.200	80
	4	3	30 (20-50)	0,010 (0,009-0,013)	2,1	4,0	11,12	7,40	2.400	70
	5	3	30 (20-50)	0,013 (0,011-0,017)	2,6	5,0	11,02	9,25	1.920	70
	6	3	30 (20-50)	0,014 (0,012-0,018)	3,1	6,0	10,95	11,10	1.600	70
	8	3	30 (20-50)	0,019 (0,017-0,024)	4,2	8,0	11,12	14,80	1.200	70
	10	3	30 (20-50)	0,024 (0,021-0,030)	5,2	10,0	11,02	18,50	960	70
	12	3	30 (20-50)	0,030 (0,027-0,038)	6,3	12,0	11,12	22,20	800	70
	14	3	30 (20-50)	0,035 (0,031-0,044)	7,3	14,0	11,05	25,90	680	70
	16	3	30 (20-50)	0,040 (0,036-0,050)	8,4	16,0	11,12	29,60	600	70
	20	3	30 (20-50)	0,050 (0,045-0,063)	10,5	20,0	11,12	37,00	480	70
allgemeiner Baustahl unlegierter Stahl	3	3	160 (140-190)	0,016 (0,014-0,020)	2,1	3,0	14,69	5,55	17.090	820
	4	3	160 (140-190)	0,021 (0,018-0,027)	2,8	4,0	14,69	7,40	12.800	810
	5	3	160 (140-190)	0,026 (0,023-0,033)	3,5	5,0	14,69	9,25	10.230	800
	6	3	160 (140-190)	0,030 (0,027-0,038)	4,2	6,0	14,69	11,10	8.520	770
	8	3	160 (140-190)	0,040 (0,036-0,050)	5,7	8,0	14,94	14,80	6.380	770
	10	3	160 (140-190)	0,050 (0,045-0,063)	7,1	10,0	14,89	18,50	5.100	770
	12	3	160 (140-190)	0,061 (0,054-0,077)	8,5	12,0	14,86	22,20	4.250	780
	14	3	160 (140-190)	0,071 (0,063-0,089)	9,9	14,0	14,83	25,90	3.640	780
	16	3	160 (140-190)	0,081 (0,072-0,102)	11,4	16,0	14,94	29,60	3.190	770
	20	3	160 (140-190)	0,101 (0,090-0,127)	14,2	20,0	14,89	37,00	2.550	770



Alle aufgeführten Schnittdaten sind generell Richtwerte, die je nach Bearbeitung, Maschine und Werkstoff variieren können.
Irrtümer, Auslassungen und technische Modifikationen vorbehalten.



Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11 · 47877 Willich
Tel: 02154 / 9285 0 · Fax: 02154 / 9285 9 2000
Fax kostenlos: 00 800 / 56 64 36 33
www.jongen.de · email: info@jongen.de