

Jongen UNI-MILL VHM 487W TN12

Jongen hat auf der METAV 2018 in Düsseldorf den neuen Jongen UNI-MILL Vollhartmetallfräser VHM 487W TN12 für die universelle Stahl-Bearbeitung vorgestellt.

Diese Flachstirn-Fräser mit Eckenfase wurden speziell zur Schrapp- und Schlichtbearbeitung von Stahl und Gusswerkstoffen entwickelt, sind jedoch auch zum Bohren geeignet. Die über die Mitte ausgelegten Schneiden ermöglichen ein Eintauchen von bis zu $0,25xD$.

Die Schneidecke wird durch die Eckenfase und den Stirneinstich optimal stabilisiert. Die positive Spangeometrie ermöglicht in Verbindung mit dem hohen Spiralwinkel einen weichen Schnitt. Die optimierte Microgeometrie sorgt für höchste Standwege.



⇒ [Weiter nächste Seite](#)

Der Schneidstoff TN12 besteht aus Feinstkorn-Hartmetall im Iso-Anwendungsbereich K30-K40 und bietet eine hohe Zähigkeit bei sehr hoher Verschleißfestigkeit. Die AlCrN-Beschichtung hat eine feinste Schichtstruktur und hohe Oxidationsbeständigkeit. Diese Kombination ist für die Zerspanung aller gängigen Stahl- und Gusswerkstoffe hervorragend geeignet und lässt sich sowohl für Nass- und Trockenbearbeitung, als auch für eine Bearbeitung mit Minimalschmierung einsetzen.

Der Aufnahmeschaft ist nach DIN 6535-HB (Weldon) ausgeführt und sorgt für eine stabile Aufnahme des Werkzeugs.

Die Fräser sind in den Durchmesserbereichen von 4 bis 20mm erhältlich.

Ab Durchmesser 6mm sind die Werkzeuge bei Jongen auf den Original-Maschinen und mit Original-Programmen nachschleifbar und bieten somit einen hohen Kosten-Nutzen-Faktor.

Jongen Werkzeugtechnik GmbH
Siemensring 11 · 47877 Willich
Tel: 02154 / 9285-0 · Fax: 02154 / 9285-92000
Fax kostenlos: 00 800 / 56 64 36 33
www.jongen.de · email: info@jongen.de