

Planfräser Jongen UNI-MILL A20

Jongen stellte auf der EMO 2017 in Hannover den neuen Planfräser Jongen UNI-MILL A20 vor.

Dieser Planfräser ermöglicht eine besonders ökonomische Schrupp- und Schlichtbearbeitung von Stahl, Edelstahl und Gusswerkstoffen.

Diese neuen Werkzeuge überzeugen durch eine hohe Schneidkantenanzahl, effektiv 8 Schneiden pro Wendepalten und durch einen sehr weichen Schnitt, ermöglicht durch einen effektiv positiven Spanwinkel.

Das Programm umfasst Schafffräser nach DIN 1835-B und Aufsteckfräser mit enger und normaler Teilung. Die unterschiedlichen Zähnezahlen ermöglichen die optimale Auswahl eines Werkzeugs für den jeweiligen Bearbeitungsprozess.



Die effektiv 8-schneidigen Umschlag-Wendeschnidplatten verfügen über eine hoch-positive Spanleitstufe und sind in einer präzisionsgesinterten und einer präzisionsgeschliffenen Variante verfügbar. Die maximale axiale Zustellung a_p beträgt 3,5mm.

⇒ [Weiter nächste Seite](#)

Die Wendeschneidplatten sind in folgenden Qualitäten verfügbar:

- Die Sorte HC45, bestehend aus einer sehr zähen Feinkornsorte mit Powernitrid-Beschichtung, vorzugsweise für die Bearbeitung von Stahl.
- Die Sorten HC30 und XC35, die aus verschleißfesten und zähen Feinkorn-Hartmetallen kombiniert mit Powernitrid-Beschichtungen bestehen, für Edelstahl, Duplexstahl und schwer zerspanbare Materialien.
- Die Sorte HC20 besteht aus einem sehr verschleißfesten Feinkorn-Hartmetall mit einer Powernitrid-Beschichtung und ist für Gusswerkstoffe die optimale Wahl.

Die Werkzeuge aus hochfestem und gehärtetem Werkzeugstahl halten größten Belastungen stand, die vernickelten Oberflächen erhöhen die Resistenz gegenüber Aufschweißungen und Korrosion.

Alle Werkzeuge sind mit Bohrungen für innere Kühlmittenzufuhr ausgerüstet.

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11 · 47877 Willich

Tel: 02154 / 9285-0 · Fax: 02154 / 9285 92000

Fax kostenlos: 00 800 / 56 64 36 33

www.jongen.de · Email: info@jongen.de