

Jongen Werkzeugtechnik

T-Nuten-Fräser für T-Nuten nach DIN 650



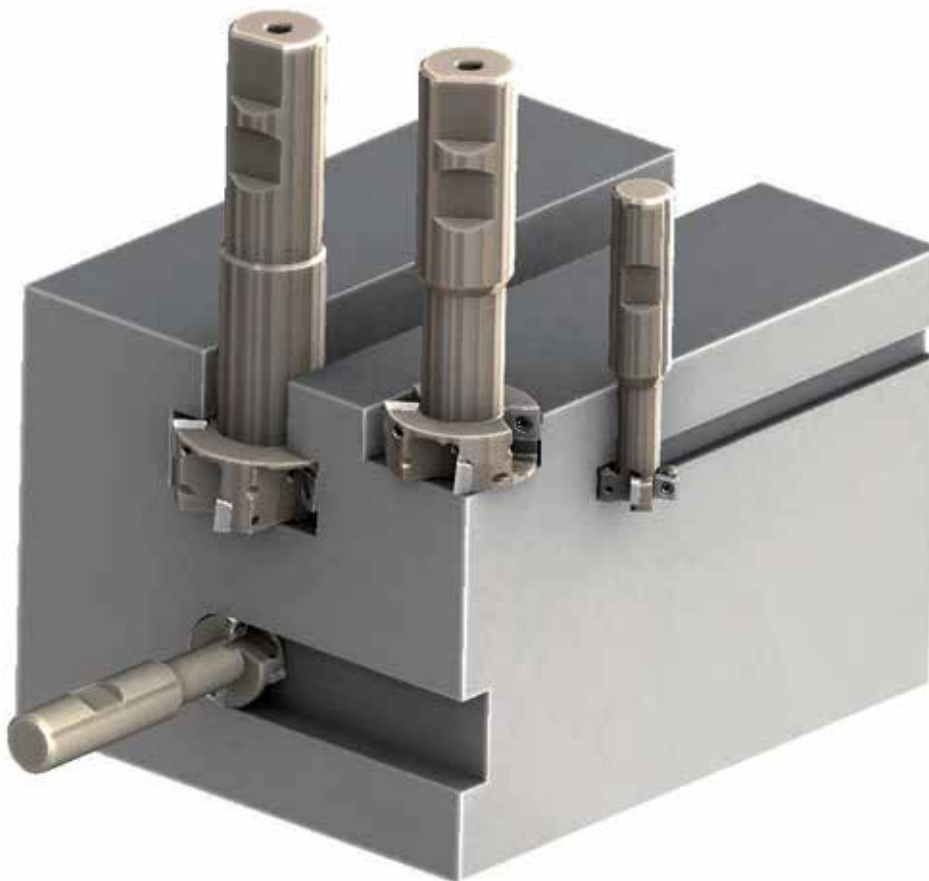
Milling tools made by JONGEN!



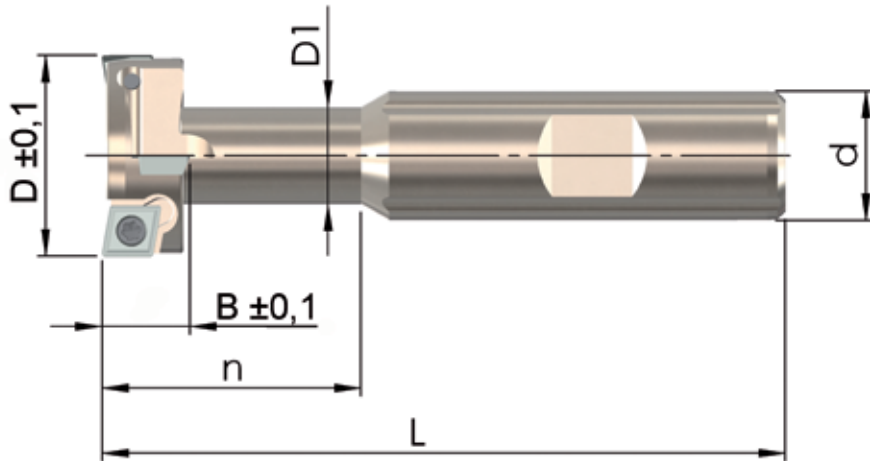
DAS WERKZEUG

- Der Jongen UNI-Mill T-Nutenfräser 90TN-... ist zur Herstellung für T-Nuten nach DIN 650 konzipiert.
- Die Werkzeuge sind zum Fräsen aller gängigen Materialien geeignet.
- Alle Werkzeuge sind mit innerer Kühlmittelzufuhr oder Kühlkanälen im Spannschaft ausgeführt.
- Aufnahmeschaft nach DIN 1835-B

EINSATZBEISPIELE








TECHNISCHE DATEN FP65



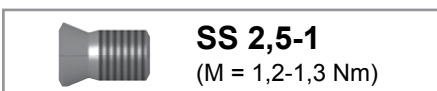
Bestell-Nr.	D	D1	B	L	n	d	ZZ	Z
90TN-21-09-65-2	21	11	9	85	32	16	2	4
90TN-25-11-65-2	25	12	11	85	32	16	2	4

FRÄSWENDEPLATTEN UND SCHNITTDATEN

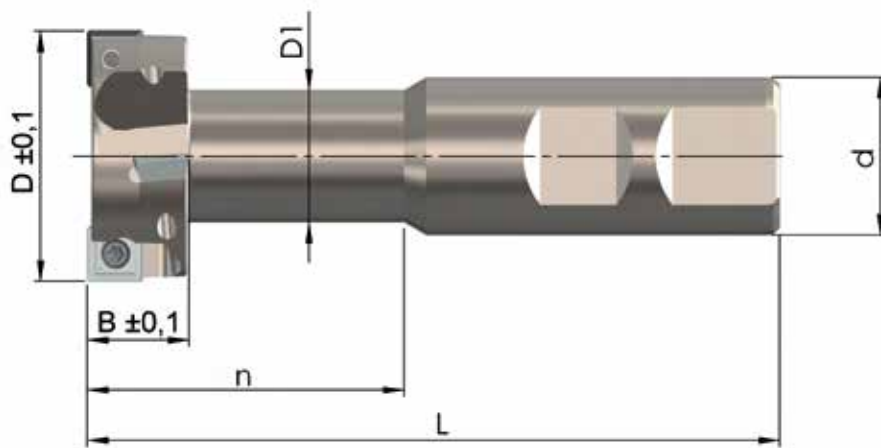
		HT50 (code 22)	Ti20 (code 1)					
 FP 65 (B9) 6,35x6,35x2,36 r=0,4								
	f_z [mm]	0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)					
	VPE	20	20					

v_c [m/min]	Stahl	Rostfrei	Guss	NE-Metalle	Hochwarmfest	Gehärtet
HT50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
Ti20	250 (220 - 280)	220 (180 - 300)	260 (180 - 350)			

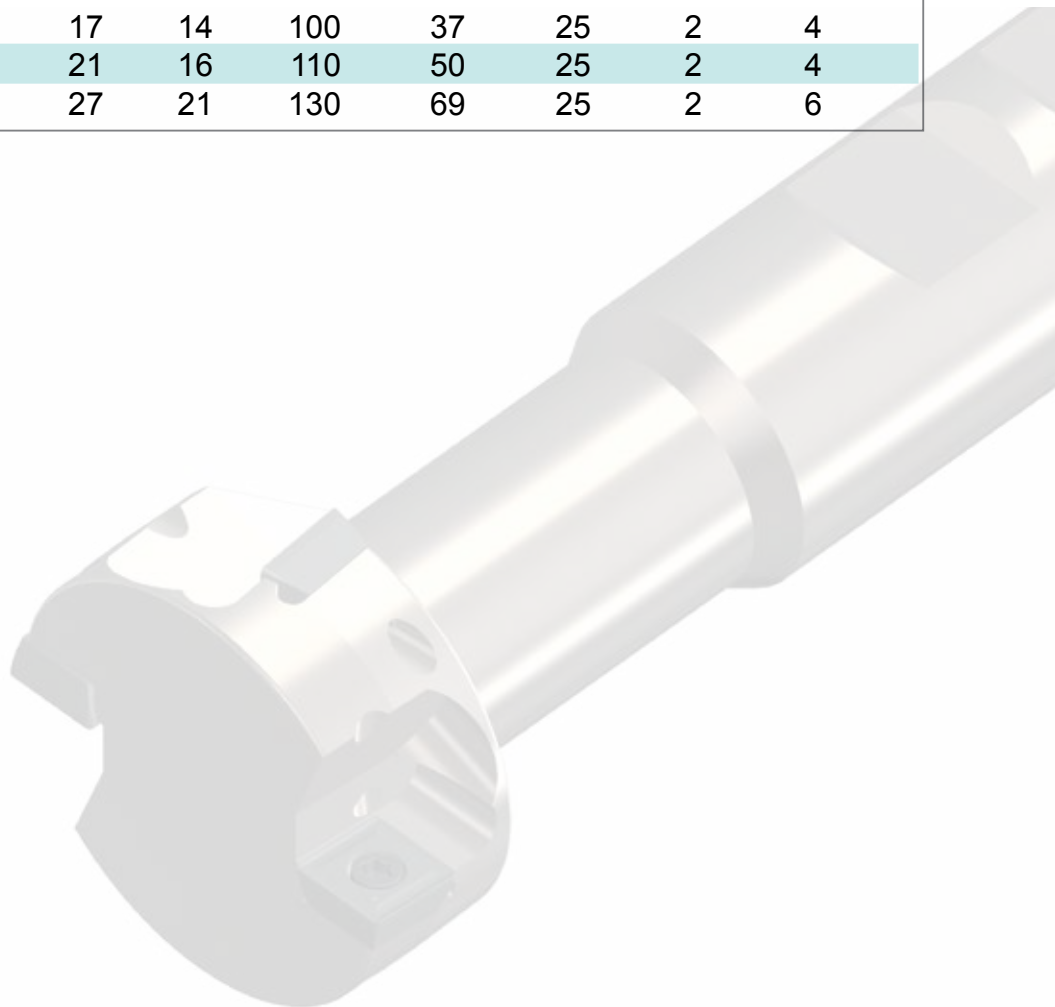
ERSATZTEILE



TECHNISCHE DATEN FP 328



Bestell-Nr.	D	D1	B	L	n	d	ZZ	Z
90TN-32-14-328-2	32	17	14	100	37	25	2	4
90TN-40-16-328-2	40	21	16	110	50	25	2	4
90TN-50-21-328-2	50	27	21	130	69	25	2	6



ERSATZTEILE





























SS 3,0-2
(M = 1,7-1,8 Nm)



T 09

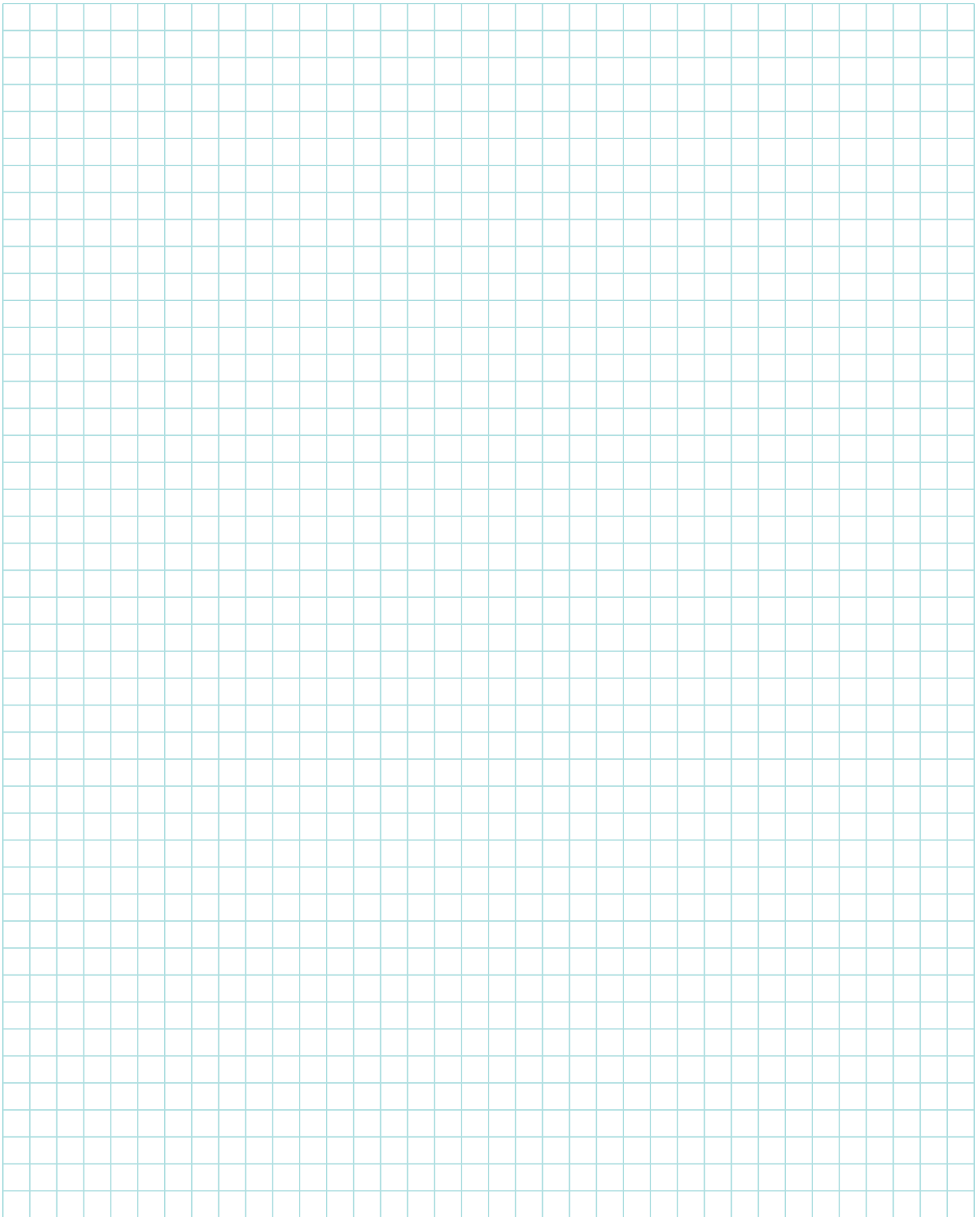


Fett

		HT45 (code 31)	HT50 (code 22)	HT32 (code 33)	HT35 (code 19)	Ti20 (code 1)	HT20 (code 32)	K15M (code 8)	HS20 (code 7)
	FP 327 (B12) 9,00x9,00x3,97 r=0,6								
	f_z [mm]	0,20 (0,10-0,50)	0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,50)					
	FP 328 (B12) 9,00x9,00x3,97 r=0,6								
	f_z [mm]	0,20 (0,10-0,50)	0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,50)					
	FP 332 (B12) 9,00x9,00x3,97 r=0,8								
	f_z [mm]		0,20 (0,10-0,30)		0,15 (0,10-0,50)				
	FP 332 (B12) 9,00x9,00x3,97 r=0,8								
	f_z [mm]							0,20 (0,10-0,50)	
	FP 333 (B12) 9,00x9,00x3,97 r=0,8								
	f_z [mm]		0,20 (0,10-0,30)		0,15 (0,10-0,50)				
	FP 333 (B12) 9,00x9,00x3,97 r=0,8								
	f_z [mm]							0,20 (0,10-0,50)	
	FP 348 (B12) 9,00x9,00x3,97 r=0,6								
	f_z [mm]						0,20 (0,10-0,50)		
	VPE	20	20	20	20	20	20	20	20

V_c [m/min]	Stahl	Rostfrei	Guss	NE-Metalle	Hochwarmfest	Gehärtet
HT45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
HT32	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)			60 (40 - 200)	
HT35	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
Ti20	250 (220 - 280)	220 (180 - 300)	260 (180 - 350)			
HT20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
K15M				400 (300 - 600)		
HS20				400 (300 - 600)		

NOTIZEN



Irrtümer und Auslassungen vorbehalten

Jongen Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG

Siemensring 11 · 47877 Willich
Tel: 02154 / 9285-0 · Fax: 02154 / 911976
Fax kostenlos: 00 800 / 56 64 36 33
www.jongen.de · email: info@jongen.de