

Jongen Werkzeugtechnik

# T-Nuten-Fräser für T-Nuten nach DIN 650



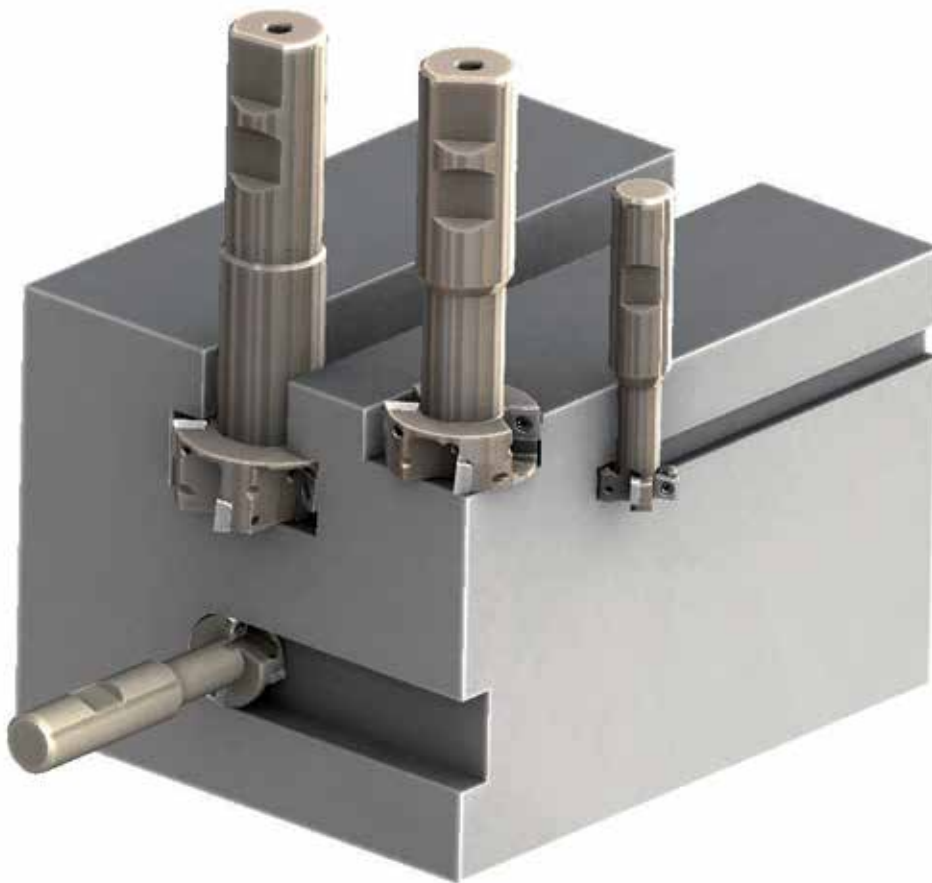
Milling tools made by JONGEN!



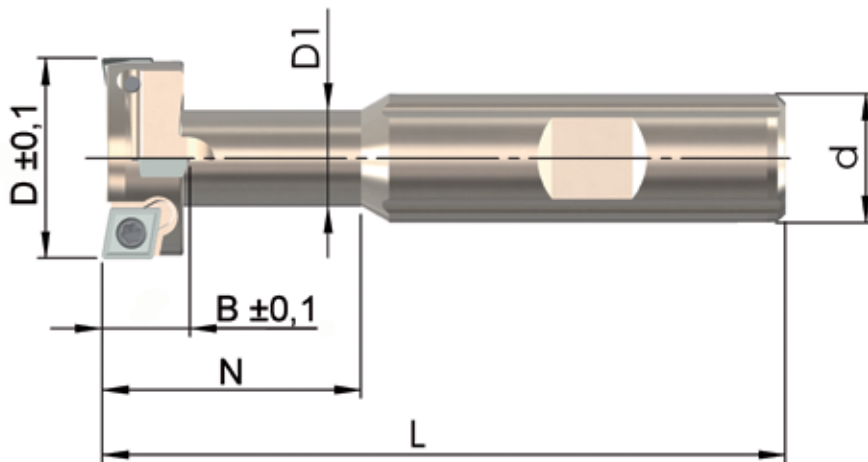
## DAS WERKZEUG

- Der Jongen UNI-Mill T-Nutenfräser 90TN-... ist zur Herstellung für T-Nuten nach DIN 650 konzipiert.
- Die Werkzeuge sind zum Fräsen aller gängigen Materialien geeignet.
- Alle Werkzeuge sind mit innerer Kühlmittelzufuhr oder Kühlkanälen im Spannschaft ausgeführt.
- Aufnahmeschaft nach DIN 1835-B

## EINSATZBEISPIELE








## TECHNISCHE DATEN FP65



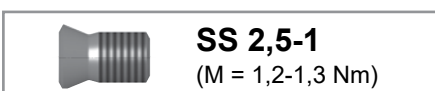
Bestell-Nr.	D	D	B	L	n	d	ZZ	Z
90TN-21-09-65-2	21	11	9	85	32	16	2	4
90TN-25-11-65-2	25	12	11	85	32	16	2	4

## FRÄSWENDEPLATTEN UND SCHNITTDATEN

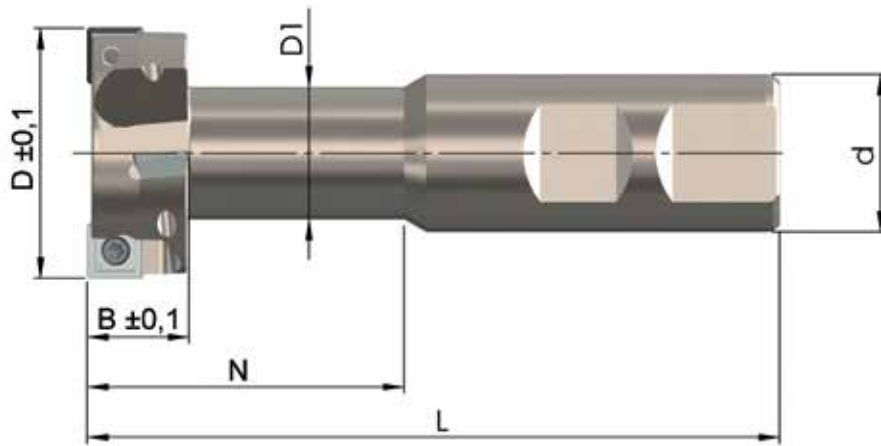
B9			HT50 (code 22)	Ti20 (code 1)				
	<b>JMB09-65R04</b>							
	 6,35x6,35x2,36 R0,4	$f_z$ [mm]	0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)				
			20	20				

$v_c$ [m/min]	Stahl	Rostfrei	Guss	NE-Metalle	Hochwarmfest	Gehärtet
<b>HT50</b>	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
<b>Ti20</b>	250 (220 - 280)	220 (180 - 300)	260 (180 - 350)			

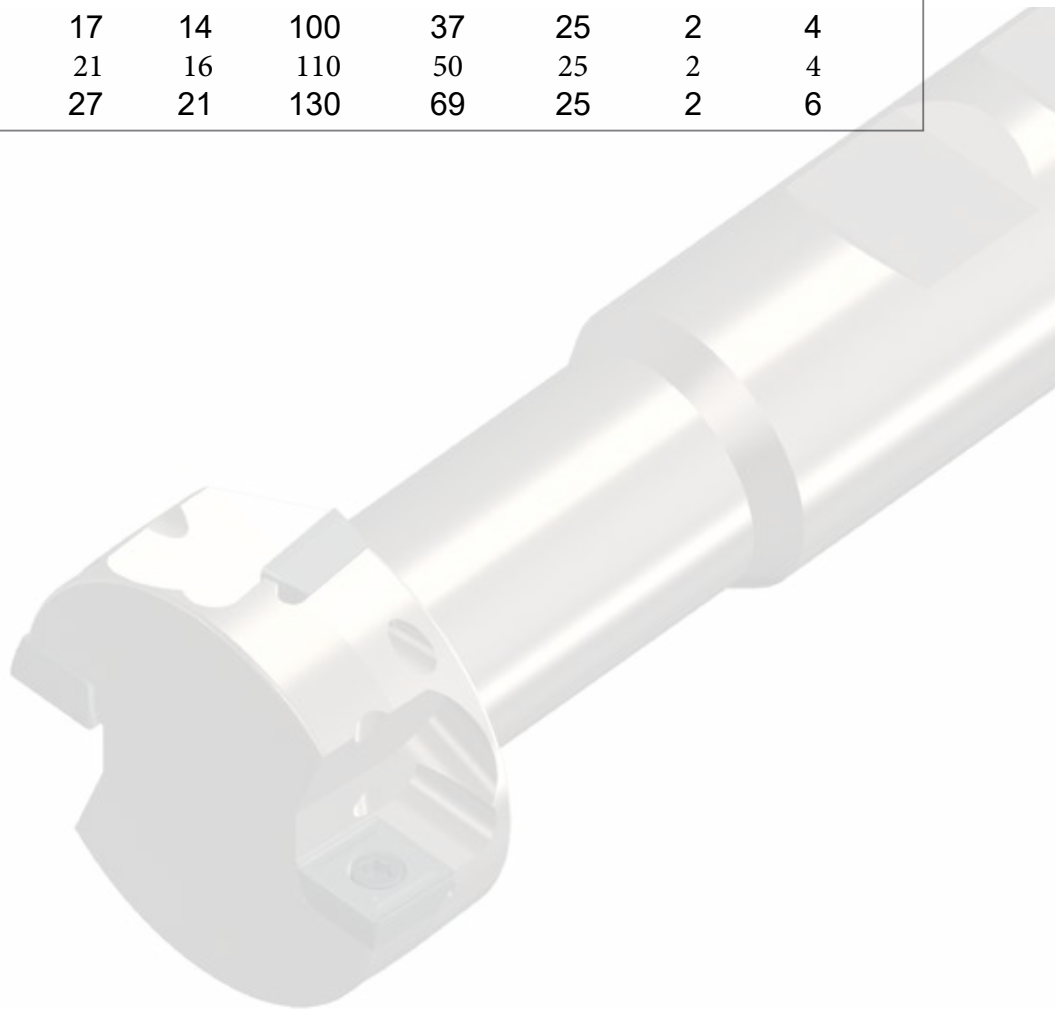
## ERSATZTEILE



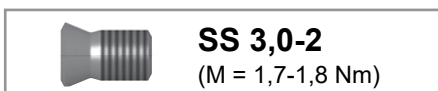
# TECHNISCHE DATEN FP 328


























Bestell-Nr.	D	D1	B	L	n	d	ZZ	Z
90TN-32-14-328-2	32	17	14	100	37	25	2	4
90TN-40-16-328-2	40	21	16	110	50	25	2	4
90TN-50-21-328-2	50	27	21	130	69	25	2	6



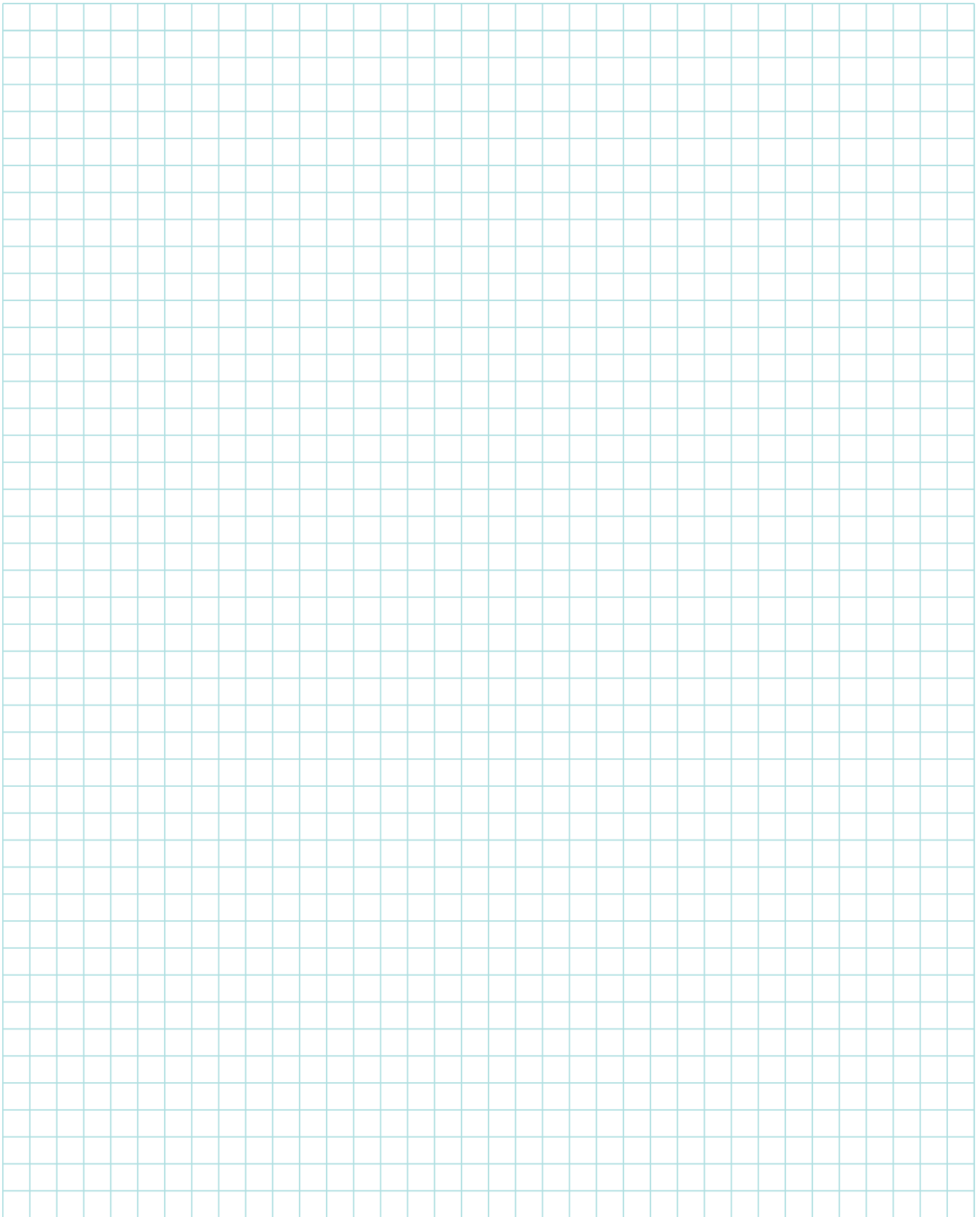
## ERSATZTEILE



B12			<b>HT45</b> (code 31)	<b>HT50</b> (code 22)	<b>HT32</b> (code 33)	<b>HT35</b> (code 19)	<b>HT20</b> (code 32)	<b>K15M</b> (code 8)	<b>HS20</b> (code 7)
	<b>JMB12-327R06</b> 9,0x9,0x3,97 R0,6								
	$f_z$ [mm]	0,20 (0,10-0,50)	0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,50)					
	<b>JMB12-328R06</b> 9,0x9,0x3,97 R0,6								
	$f_z$ [mm]	0,20 (0,10-0,50)	0,20 (0,10-0,30)	0,20 (0,10-0,50)					
	<b>JMB12-330R06</b> 9,0x9,0x3,97 R0,6								
	$f_z$ [mm]							0,20 (0,10-0,30)	
	<b>JMB12-348R06</b> 9,0x9,0x3,97 R0,6								
	$f_z$ [mm]					0,20 (0,10-0,50)			
	<b>JMB12-332R08</b> 9,0x9,0x3,97 R0,8								
	$f_z$ [mm]		0,20 (0,10-0,30)		0,15 (0,10-0,50)				
	<b>JMB12-333R08</b> 9,0x9,0x3,97 R0,8								
	$f_z$ [mm]		0,20 (0,10-0,30)		0,15 (0,10-0,50)				
	<b>JMB12-332R08</b> 9,0x9,0x3,97 R0,8								
	$f_z$ [mm]							0,20 (0,10-0,50)	
	<b>JMB12-333R08</b> 9,0x9,0x3,97 R0,8								
	$f_z$ [mm]							0,20 (0,10-0,50)	
		20	20	20	20	20	20	20	20

$V_c$ [m/min]	<b>Stahl</b>	<b>Rostfrei</b>	<b>Guss</b>	<b>NE-Metalle</b>	<b>Hochwarmfest</b>	<b>Gehärtet</b>
<b>HT45</b>	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
<b>HT50</b>	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
<b>HT32</b>	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)			60 (40 - 200)	
<b>HT35</b>	160 (120 - 220)	200 (100 - 300)			60 (40 - 200)	
<b>HT20</b>			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
<b>K15M</b>				400 (300 - 600)		
<b>HS20</b>				400 (300 - 600)		
<b>HS20</b>				400 (300 - 600)		

# NOTIZEN



*Irrtümer und Auslassungen vorbehalten*

## **Jongen Werkzeugtechnik GmbH & Co. KG**

Siemensring 11 · 47877 Willich

Tel: 02154 / 9285-0 · Fax: 02154 / 9285 9 2000

Fax kostenlos: 00 800 / 56 64 36 33

www.jongen.de · email: info@jongen.de