

Entgratfräser/Fasenfräser

Deburring milling cutters

Fraises à chanfreiner et d'ébavurage

Frese per smussatura

FP 82 / 84

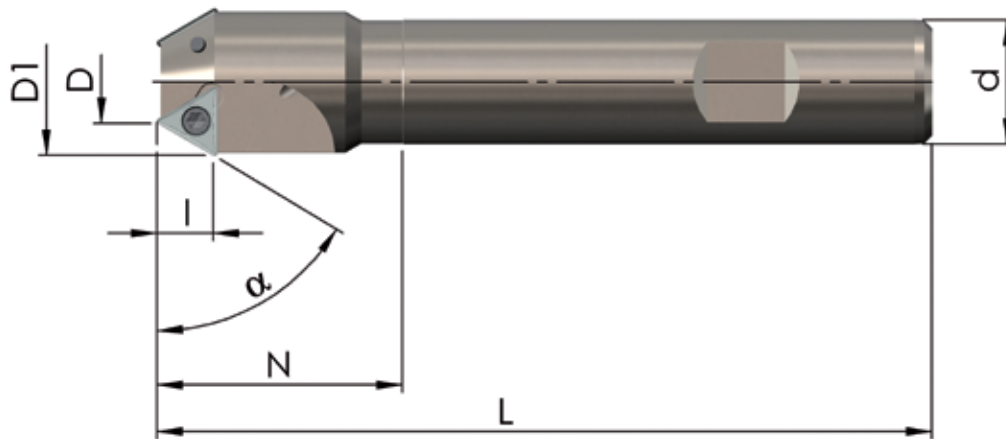
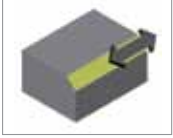


Jongen Werkzeugtechnik

UNI-MILL






















84 Entgratfräser - Deburring milling cutters, Fraises d'ébavurage, Frese per smussatura






Bestell-Nr. <i>Order-No., Référence, Codice</i>	D	D1	α	l	L	d	Z
EF-30-84-2	6,7	20,8	30°	4,2	100	16	2
EF-45-84-2	6,6	18,0	45°	5,9	100	16	2
EF-60-84-2	10,7	18,9	60°	7,3	100	16	2

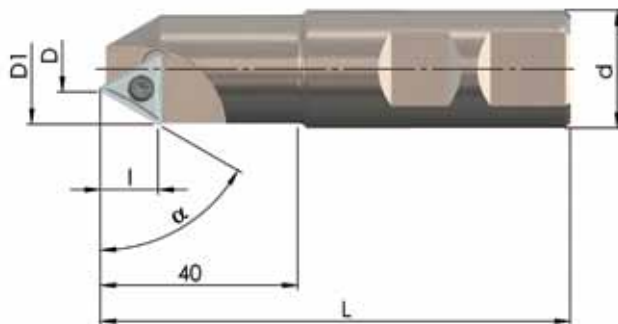
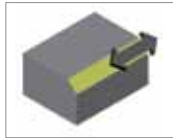
Fräswendeplatten - Tungsten Carbide Inserts, Plaquettes de fraiseage, Inserti

		HT50 (code 22)	Ti20 (code 1)	HT45 (code 31)	HT20 (code 32)	K15M (code 8)		
 FP 84 (B10) IK 5,5x2,7 r=0,4								
	f_z [mm]	0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)					
 FP 84 A (B10) IK 5,5x2,7 r=0,4								
	f_z [mm]	0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)					
 FP 284 (B10) IK 5,5 x 2,7 r=0,4								
	f_z [mm]			0,10 (0,05-0,25)	0,10 (0,05-0,25)			
 FP 284 (B10) IK 5,5 x 2,7 r=0,2								
	f_z [mm]					0,15 (0,10-0,25)		
 FP 284 R0,4 (B10) IK 5,5 x 2,7 r=0,4								
	f_z [mm]					0,15 (0,10-0,25)		
	VPE	20	20	20	20	20		

Ersatzteile - Spare Parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

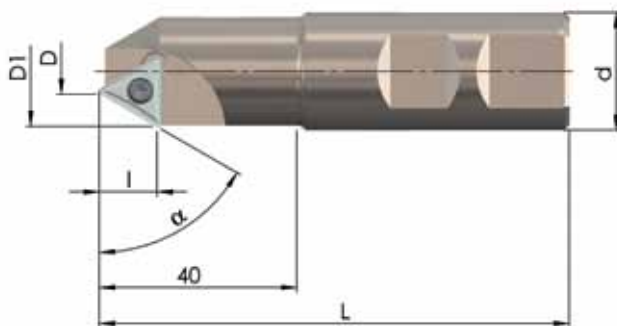
	SS2,5-1	Anzugsmoment Tightening torque Couple de serrage Momento torcente 1,2 - 1,3 Nm	Spannschraube Fixing Screw, Vis de serrage, Vite di fissaggio
	T 08	Schraubendreher Screwdriver, Tournevis, Cacciavite	
	Fett	Hochleistungsfett Heavy duty grease, Graisse HD, Grasso alta qualità	

82 Entgratfräser - Deburring milling cutters, Fraises d'ébavurage, Frese per smussatura



Der Winkel α und die Länge l laufen konvex aus.
 The angle α and the length l give the effective cut a convex profile.
 L'angle α et la longueur l donnent un profil de coupe convexe.
 L'angolo α e la lunghezza l sboccano in modo convesso.









Bestell-Nr.	D	D1	α	l	L	d	Z
<i>Order-No., Référence, Codice</i>							
EFA-10-82	1,5	28,5	10°	2,4	100	25	1
EFA-15-82	1,7	28,3	15°	3,5	100	25	1
EFA-22,5-82	1,7	27,1	22,5°	5,3	100	25	1
EFA-30-82	3,2	27,0	30°	6,9	100	25	1
EFA-45-82	3,5	22,9	45°	9,9	100	25	1
EFA-60-82	4,5	18,2	60°	12,3	100	25	1
EFA-75-82	9,1	16,2	75°	13,8	100	25	1






Die erzeugte Fläche ist konturtreu.
 The machined surface is free of geometric distortion.
 L'angle donné est respecté.
 L'angolo indicato rimane invariato.

Bestell-Nr.	D	D1	α	l	L	d	Z
<i>Order-No., Référence, Codice</i>							
EF-10-82	4,5	31,6	10°	2,4	100	25	1
EF-15-82	4,5	31,1	15°	3,5	100	25	1
EF-22,5-82	4,6	30,0	22,5°	5,3	100	25	1
EF-30-82	4,6	28,5	30°	6,9	100	25	1
EF-45-82	9,8	29,1	45°	9,9	100	25	1
EF-60-82	9,8	23,5	60°	12,3	100	25	1
EF-75-82	13,4	20,5	75°	13,8	100	25	1

Fräswendeplatten - Tungsten Carbide Inserts, Plaquettes de fraisage, Inserti

		HT50 (code 22)	Ti20 (code 1)	HS20 (code 7)				
 FP 82 (L1) IK 9,54x3,97 r=0,8								
	f_z [mm]	0,15 (0,10-0,30)	0,15 (0,10-0,30)					
 FP 82 A (L1) IK 9,54x3,97 r=0,8								
	f_z [mm]			0,15 (0,10-0,30)				
	VPE	20	20	20				

Ersatzteile - Spare Parts, Pièces de rechange, Parti di ricambio

	SS4,0-1	Anzugsmoment Tightening torque Couple de serrage Momento torcente 3,2 - 3,3 Nm	Spannschraube Fixing Screw, Vis de serrage, Vite di fissaggio
	T 15	Schraubendreher Screwdriver, Tournevis, Cacciavite	
	Fett	Hochleistungsfett Heavy duty grease, Graisse HD, Grasso alta qualità	

V _c [m/min]	Stahl Steel Acier Acciaio	Rostfrei Stainless Acier inoxydable Inossidabile	Guss Cast iron Fonte Ghisa	NE-Metalle Non-ferrous metals Non ferreux Metalli non ferritici	Hochwarmfest Highly heat-resistant Superalliages Resistente al calore	Gehärtet Tempered Aciers traités Temprato
HT50	220 (160 - 300)	200 (100 - 300)	260 (200 - 300)			
Ti20	250 (220 - 280)	220 (180 - 300)	260 (180 - 350)			
HT45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT20			260 (180 - 350)			80 (40 - 120)
HS20				400 (300 - 600)		
K15M				600 (400 - 800)		

Irrtümer und Auslassungen vorbehalten!
 Errors and omissions excepted!
 Sous réserve d'erreurs d'impression!
 Salvo errori di stampa!



Jongen Werkzeugtechnik



Siemensring 11, D-47877 Willich
 Tel: +49 (0) 21 54 / 92 85 - 0 Fax: +49 (0) 21 54 / 91 19 76
 Free Fax: 00 800 566 436 33
 www.jongen.de - email: info@jongen.de

Jongen UNI-MILL

Fax international gratuit:
 00 800 / 56 64 36 33



France

Tél: 03 87 98 57 39
 Fax usine: +49 2154 / 9285-58
 www.jongen.fr
 courriel: info@jongen.fr



Suisse romande

Tél: +41 44 283 61 30
 Fax: +41 44 283 61 35
 www.jongen.ch
 courriel: info@jongen.ch



Luxembourg

Tél: +49 16 36 92 85 22



Belgique Francophone

Tél: +32 49 194 05 47



Jongen Italia s.r.l.

Raingasse 26 - I-39100 Bolzano
 Tel: 0471.177.51.84 · Fax: +49 2154.9285.35
 www.jongen.it - email: info@jongen.it