



Jongen Werkzeugtechnik

Sonderaktion

Set aus 5 Kernloch-Bohrern
für Gewinde M5, M6, M8, M10, M12



**Set für nur
179,-€**

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11 · 47877 Willich

Tel.: 02154 / 9285-0 · Fax: 02154 / 9285-92000

Email: info@jongen.de · Internet: www.jongen.de



ZUSAMMENSETZUNG SET:

Artikel	D	AL	N	L	d	Z	IK
VHB 55505*-0420 DR20	4,20	36	31	82	6	2	2
VHB 55505*-0500 DR20	5,00	44	36	82	6	2	2
VHB 55505*-0680 DR20	6,80	53	45	91	8	2	4
VHB 55505*-0850 DR20	8,50	61	52	103	10	2	4
VHB 55505*-1020 DR20	10,20	71	61	118	12	2	4

AL=Absetzlänge / IK = Anzahl der internen Kühlkanäle

* = Schaffform. Die Sets sind in zwei verschiedenen Schaff-Varianten verfügbar:

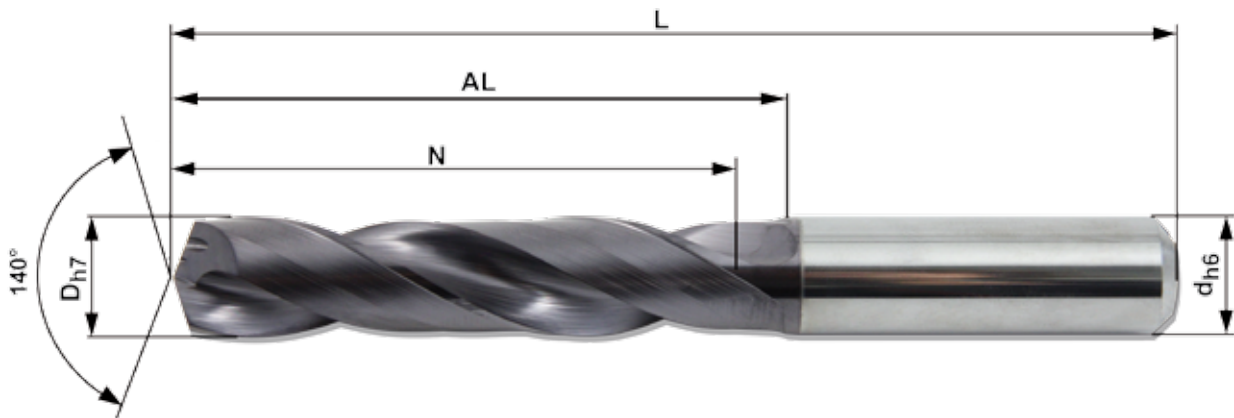
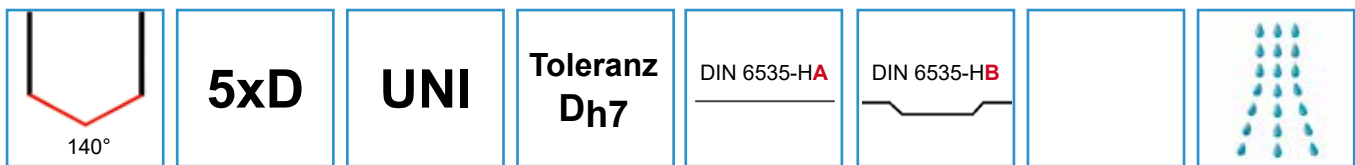
Schaff nach DIN 6535-**HA** (Glattschaff)

=> Bestellnummer des Sets: **Set-VHB-5-A-010**

Schaff nach DIN 6535-**HB** (Weldon-Schaff)

=> Bestellnummer des Sets: **Set-VHB-5-B-020**

TECHNISCHE DATEN VHB 55505 DR20



SCHNITTDATEN

Material	D [mm]	V _c [m/min]	f [mm/U]	n [min ⁻¹]	V _f [mm/min]
Baustahl Unlegierter Stahl <800 N/mm ²	4	120 (80 - 140)	0,130 (0,100 - 0,150)	9.550	1.240
	5	120 (80 - 140)	0,150 (0,120 - 0,170)	7.640	1.145
	6	120 (80 - 140)	0,160 (0,130 - 0,180)	6.370	1.020
	8	120 (80 - 140)	0,200 (0,170 - 0,220)	4.770	955
	10	120 (80 - 140)	0,240 (0,210 - 0,260)	3.820	915
Werkzeugstahl Vergütungsstahl Legierter Stahl 800-1.200 N/mm ²	4	100 (80 - 120)	0,110 (0,080 - 0,130)	7.960	875
	5	100 (80 - 120)	0,130 (0,100 - 0,150)	6.370	830
	6	100 (80 - 120)	0,140 (0,110 - 0,160)	5.310	745
	8	100 (80 - 120)	0,180 (0,150 - 0,200)	3.980	715
	10	100 (80 - 120)	0,200 (0,170 - 0,220)	3.180	635
Edelstahl Hochlegierter Stahl	4	55 (35 - 75)	0,080 (0,050 - 0,100)	4.380	350
	5	55 (35 - 75)	0,090 (0,060 - 0,110)	3.500	315
	6	55 (35 - 75)	0,100 (0,070 - 0,120)	2.920	290
	8	55 (35 - 75)	0,110 (0,080 - 0,130)	2.190	240
	10	55 (35 - 75)	0,130 (0,100 - 0,150)	1.750	230
Gusseisen GG(G)	4	120 (100 - 140)	0,160 (0,130 - 0,180)	9.550	1.530
	5	120 (100 - 140)	0,200 (0,170 - 0,220)	7.640	1.530
	6	120 (100 - 140)	0,230 (0,200 - 0,250)	6.370	1.465
	8	120 (100 - 140)	0,270 (0,240 - 0,290)	4.770	1.290
	10	120 (100 - 140)	0,300 (0,270 - 0,320)	3.820	1.145

09/17

Für die Zwischenabmessungen sind die Parameter entsprechend anzupassen.

Die aufgeführten Schnittdaten sind generell Richtwerte, die je nach Bearbeitung, Maschine und Werkstoff variieren können.

Aktion gültig bis 31.01.2018, solange Vorrat reicht. Abgabe nur in handelsüblichen Mengen. Aktionspreis von 179,-€, zzgl. MWSt. Irrtümer, Auslassungen und technische Modifikationen vorbehalten.